

Autogen-/Propantechnik

PRODUKTGRUPPE

1

	Seite
Anwendungsbeispiele für Sicherheitsgeräte	1.40
Brennschneiden	1.15
Farbkennzeichnung von Gasflaschen	1.36, 1.37
Zentrale Gasversorgung	1.30
Hinweise zur Instandsetzung von Schweiß- und Schneidgeräten	1.9
Reparatur/Austausch von Autogengeräten	1.13
Technische Informationen Flaschendruckminderer	1.26
Wärmetechnik	1.22
Düsen für Maschinenschneidbrenner	1.23
Düsen und Zubehör für Schweiß- und Schneidbrenner	1.11–1.14
Handschneidbrenner STARCUT + ESSEN	1.10
Schweiß- und Schneidbrenner STARLET	1.3–1.4, 1.7, 1.8
Schweiß- und Schneidbrenner STAR	1.5–1.8
Schweiß- und Schneidbrenner PROFI S 89	1.16, 1.17
Schweiß- und Schneidbrenner WEIMAR 18 W	1.17, 1.18
Düsen und Zubehör für Schweiß- und Schneidbrenner	1.18–1.21
Handschneidbrenner X 511	1.19
Brennschneiddüsen	1.19–1.21
Anwämbrenner und Zubehör	1.25–1.27
Handschneidbrenner und Zubehör	1.23–1.25
Entnahmestellen-Stationen	1.31
Stahlflaschen	1.38
Stahlflaschen-Container	1.36
Gasmischer	1.43
Prüfeinrichtung für Sicherungsautomaten	1.43
Schlauchkupplungen nach EN 561	1.42
Sicherheitseinrichtungen nach EN 730	1.41, 1.42
Propan-Druckregler und Schlauchbruchsicherungen	1.51
Propan-Lötbrenner	1.45–1.49
Propan-Lötbrenner mit Piezo-Zündung	1.49, 1.50
Autogenschläuche	1.32
Druckminderer	1.27, 1.28
Einzelmanometer für Druckminderer	1.28
Flaschenwagen	1.39
Gassparer	1.35
Gassparventil	1.29
Messing-Verbindungssteile	1.34

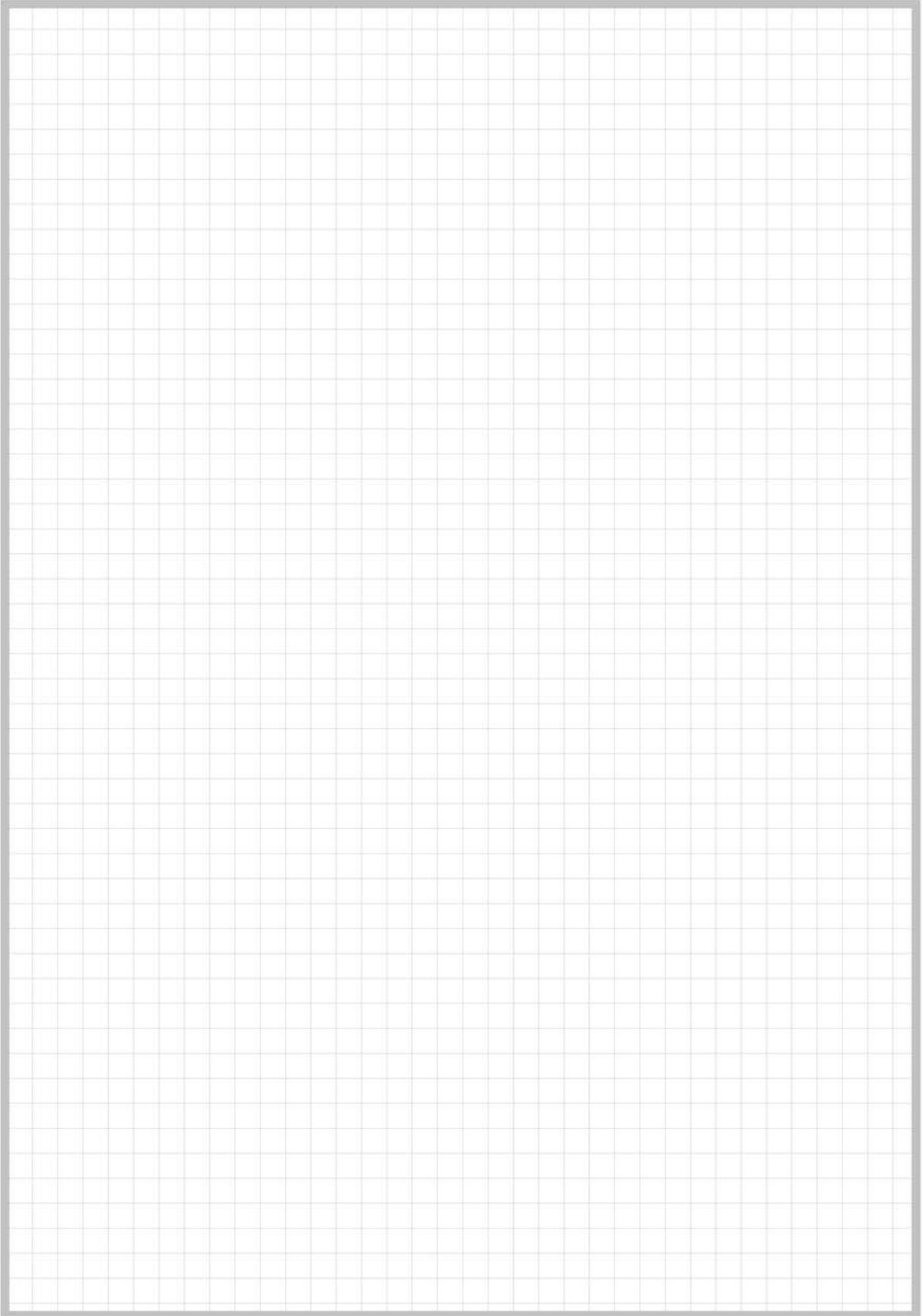


INFO-Seiten



Allgemeines Autogenzubehör





Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STARLET - WS

Ausführung: Stahlblechkassette mit Griffstück 2211, 3 Schweißsätze 111-A von 1-6 mm, Federhebel-Schneideinsatz 1711-A und Schlitzdüsen A-RS von 3-40 mm, Satz Überwurfmuttern mit Schlauchtüllen 6 / 9 mm und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 111 050	Starlet WS	0,2-14/3-100	15

Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STARLET - KS

Ausführung: Stahlblechkassette mit Griffstück 2211, 4 Schweißsätze 111-A von 2-9 mm, Federhebel-Schneideinsatz 1711-A, Schlitzdüse A-RS 3-40 mm, Heizdüse 2-100 mm, Brennerwagen mit Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger, Satz Überwurfmuttern mit Schlauchtüllen 6 / 9 mm und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 111 006	Starlet KS	0,2-14/3-100	15

Griffstücke STARLET

Ausführung: Schlauchanschlüsse für Schläuche - Sauerstoff G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Monoblockventile für Dauerbeanspruchung • Ventilgehäuse und Gewinde aus Messing

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm
S 111 102	1211	Ventilanordnung im rechtem Winkel	15
S 111 101	2211	mit seitlicher Ventilanordnung	15

Schweißsätze STARLET 111-A

Ausführung: In Messingausführung • Mit **schlanker** Schweißdüse und hitzbeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Löten von Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 112 110	0	0,2 - 0,5	15
S 112 111	1	0,5 - 1	15
S 112 112	2	1 - 2	15
S 112 113	3	2 - 4	15
S 112 114	3,5	3 - 5	15
S 112 115	4	4 - 6	15
S 112 116	5	6 - 9	15
S 112 117	6	9 - 14	15

Rohrschweißsätze STARLET 411-A

Ausführung: Schaftensatz aus Messing • Mit **biegsamen** Vorderteilen (6 mm) aus Kupfer

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 113 112	2	1 - 2	15
S 113 113	3	2 - 4	15
S 113 114	3,5	3 - 5	15
S 113 115	4	4 - 6	15
S 113 116	5	6 - 9	15



MESSER
Cutting & Welding



Rohrschweißdüsen STARLET

Ausführung: Biegsame Vorderteile (6 mm) aus Kupfer für Rohrschweißensätze STARLET • Komplet mit Gewindeanschlussnippel aus Messing

Anwendung: Zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm
S 113 122	2	1 - 2
S 113 123	3	2 - 4
S 113 124	3,5	3 - 5
S 113 125	4	4 - 6
S 113 126	5	6 - 9

MESSER
Cutting & Welding



Löt- und Wärmeinsätze STARLET F-A

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit angelöteter **Mehrloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm
S 113 001	3	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15
S 113 002	4	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15
S 113 003	6	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15
S 113 004	8	F-A	Acetylen/Sauerstoff	15

MESSER
Cutting & Welding



Löt- und Wärmeinsätze STARLET Z-A

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit angelöteter **Einloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm
S 113 009	7	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	15
S 113 010	8	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	15

MESSER
Cutting & Welding



Schneideinsätze STARLET

Ausführung: Mit Federhebel und Schneidsauerstoffventil • Ohne Düsen

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm
S 114 101	1711-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen A-RS	Acetylen/Sauerstoff	15
S 114 103	1711-PMY	für Schlitzdüsen LP-N oder PL-RC	Propan/Methan/Sauerstoff	15
S 114 104	8711-A/PMY	für gasemischende Düsen A-G/Gricut 8281-PMY	Propan/Methan/Sauerstoff	15

Zubehör:

S 115 110	Brennerwagen
S 115 411	Kugellagerführung für Schneideinsätze STARLET
S 115 400	Zirkelstange für Schneideinsätze
S 115 700	Brennerschlüssel für Autogenschneidbrenner
S 115 701	Düsenreiniger mit Bohrern – Ø 0,6-37 mm

Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STAR A

Ausführung: In Stahlblechkassette mit Griffstück 2210, Federhebel-Schneideinsatz 1730-A, Schlitzdüsen A-RS 3-100 mm, Schweißeinsätze Typ 210-A 0,5-14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 111 011	STAR A	0,5-30/3-100 mm	20

**Schweiß- und Schneidbrennergarnitur STAR B**

Ausführung: In Stahlblechkassette mit Griffstück 2210, Federhebel-Schneideinsatz 2730-A, Blockdüsen A-B 3-100 mm, Schweißeinsätze Typ 210-A 0,5-14 mm, Brennerwagen, Zirkelstange, Brennerschlüssel, Düsenreiniger und Betriebsanleitung

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Löten und Wärmen • Für Sauerstoff und Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 111 012	STAR B	0,5-14/3-100	20

**Montageausrüstung STAR**

Ausführung: In Stahlkassette mit Flaschendruckminderern CONSTANT, Griffstück STAR 2210, 8 Schweißeinsätzen, Federhebel-Schneideinsatz STAR 1730-A und A-RS Schlitzdüsen von 3-200 mm, Brennerwagen und Brennerschlüssel, je 10 m Schlauch für Sauerstoff und Brenngas, Schlauchklemmen, Gasanzünder, Schweißerschutzbrille, Düsenreiniger • Für Acetylen und Sauerstoff

Anwendung: Komplette Ausrüstung zum Schweißen, Löten, Wärmen und Brennschneiden

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 111 016	Montageausrüstung	0,5-30/3-200	20

**Griffstücke STAR**

Ausführung: Schlauchanschlüsse für Schläuche - Sauerstoff G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Monoblockventile für Dauerbeanspruchung • Ventilgehäuse und Gewinde aus Messing

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm
S 111 300	1210	Ventilanordnung im rechten Winkel	20
S 111 301	2210	mit seitlicher Ventilanordnung	20

**Schweißeinsätze STAR 210-A**

Ausführung: In Messingausführung • Mit hitzebeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Löten von Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 112 310	1	0,5 - 1	20
S 112 311	2	1 - 2	20
S 112 312	3	2 - 4	20
S 112 313	4	4 - 6	20
S 112 314	5	6 - 9	20
S 112 315	6	9 - 14	20
S 112 316	7	14 - 20	20
S 112 317	8	20 - 30	20



MESSER
Cutting & Welding



Rohrschweißensätze STAR 410-A

Ausführung: Schaftsteinsatz aus Messing • Mit **biegsamen** Vorderteilen (6 mm) aus Kupfer

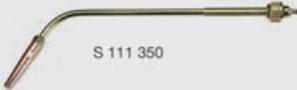
Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 113 312	2	1 - 2	20
S 113 313	3	2 - 4	20
S 113 314	4	4 - 6	20
S 113 315	5	6 - 9	20

MESSER
Cutting & Welding



S 111 325



S 111 350



S 111 354

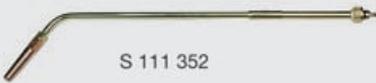
Löt- und Wärmeinsätze STAR

Ausführung: Mischrohr mit **Mehrloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

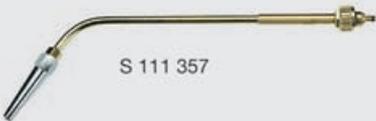
Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm
S 111 350	8	F-A	Acetylen/Sauerstoff	20
S 111 351	9	F-A	Acetylen/Sauerstoff	20

MESSER
Cutting & Welding



S 111 352



S 111 357

Löt- und Wärmeinsätze STAR

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit **Einloch-Wärmdüse** aus Kupfer • Zusätzlicher Schutzring aus **hitzebeständigem** Stahl

Anwendung: Punktförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Hart- und Weichlöten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen sowie Schrumpfen und Strecken

Art.-Nr.	Größe	Type	Gasart	Schaft-Ø mm
S 111 352	9	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	20
S 111 353	10	Z-A	Acetylen/Sauerstoff	20
mit Stabilisierungsbohrungen				
S 111 357	8	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20
S 111 358	10	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20
S 111 359	12	Z-PM	Propan/Methan/Sauerstoff	20

MESSER
Cutting & Welding



Schneideinsätze STAR mit Federhebel

Ausführung: Mit Federhebel-Schneidsauerstoffventil mit **Schaft-Ø 20 mm** • Lieferung **ohne Düsen**

Anwendung: Zum Brennschneiden

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart
S 114 340	1730-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen A-RS	Acetylen/Sauerstoff
S 114 342	2730-A	für Blockdüsen A-B und Stabilisierungsbohrungen	Acetylen/Sauerstoff
S 114 341	1730-PMY	für Schlitzdüsen LP-N oder PL-RC	Propan/Methan/Sauerstoff
S 114 343	8730 A-PMYF	für gasemischende Düsen Vadura 8317 A-GN, Gricut 8281 PMY	Acetylen/Propan/Methan/Grieson/Sauerstoff

Zubehör:

S 115 110	Brennerwagen
S 115 410	Kugellagerrundführung für Schneideinsätze STAR
S 115 400	Zirkelstange für Schneideinsätze
S 115 700	Brennerschlüssel für Autogenschneidbrenner
S 115 701	Düsenreiniger mit Bohrern Ø 0,6-37 mm

Schneideinsätze STAR mit Handrad

Ausführung: Mit Handrad-Schneidsauerstoffventil • Lieferung ohne Düsen

Anwendung: Zum Brennschneiden



Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm
S 114 344	1230-A	für Ringdüsen A-R oder Schlitzdüsen	Acetylen/Sauerstoff	20
S 114 345	2230-A	für Blockdüsen A-B	Acetylen/Sauerstoff	20

Zubehör:

S 115 110	Brennerwagen
S 115 410	Kugellagerführung für Schneideinsätze STAR
S 115 400	Zirkelstange für Schneideinsätze
S 115 700	Brennerschlüssel für Autogenschneidbrenner
S 115 701	Düsenreiniger mit Bohrern – Ø 0,6-37 mm

Rohrschweißdüsen STAR

Ausführung: Biegsame Vorderteile (6 mm) aus Kupfer für Rohrschweißensätze • Komplet mit Gewindeanschlussnippel aus Messing

Anwendung: Zum Einsatz an schwer zugänglichen Stellen im Rohrleitungs- und Heizungsbau



Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm
S 113 422	2	1 - 2
S 113 423	3	2 - 4
S 113 424	4	4 - 6
S 113 425	5	6 - 9

Schweißdüsen für STARLET 111-A

Ausführung: Schlanke Schweißdüsen aus Kupfer • Für Schweißensätze STARLET 111-A • Mit zentralem Flammenaustritt

Anwendung: Zum Schweißen, Schmelzen, Löten und Wärmen



Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm
S 113 130	0	0,2 - 0,5
S 113 131	1	0,5 - 1
S 113 132	2	1 - 2
S 113 133	3	2 - 4
S 113 134	3,5	3 - 5
S 113 135	4	4 - 6
S 113 136	5	6 - 9
S 113 137	6	9 - 14

Schweißdüsen für STARLET 211-A, STAR 210-A

Ausführung: Stumpfe Schweißdüsen aus Kupfer • Für Schweißensätze STARLET 211-A sowie Ausführung STAR 210-A • Mit zentralem Flammenaustritt

Anwendung: Zum Schweißen, Schneiden, Schmelzen, Löten und Wärmen



Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm
S 113 411	1	0,5 - 1
S 113 412	2	1 - 2
S 113 413	3	2 - 4
S 113 415	4	4 - 6
S 113 416	5	6 - 9
S 113 417	6	9 - 14
S 113 418	7	14 - 20
S 113 419	8	20 - 30

MESSER
Cutting & Welding

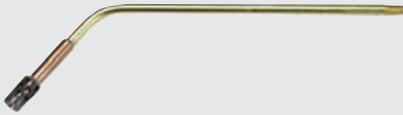


Wärmdüsen STARLET "F-A"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung
S 113 432	3	F-A	mehrflammig für STARLET
S 113 433	4	F-A	mehrflammig für STARLET
S 113 434	6	F-A	mehrflammig für STARLET
S 113 435	8	F-A	mehrflammig für STARLET

MESSER
Cutting & Welding



Wärmdüsen STAR "F-A"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung
S 113 449	9 (mit Mischrohr)	F-A	mehrflammig für STAR
S 113 477	10 (mit Mischrohr)	F-A	mehrflammig für STAR

MESSER
Cutting & Welding



Wärmdüsen "Z-A"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung
S 113 446	9	Z-A	einflammig für STAR
S 113 447	10	Z-A	einflammig für STAR

MESSER
Cutting & Welding



Wärmdüsen "F-BA"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung
S 113 450	5	F-BA	mehrflammig für STAR, RH
S 113 451	6	F-BA	mehrflammig für STAR, RH
S 113 452	7	F-BA	mehrflammig für STAR, RH
S 113 453	8	F-BA	mehrflammig für STAR, RH
S 113 454	9	F-BA	mehrflammig für STAR
S 113 455	10	F-BA	mehrflammig für STAR

MESSER
Cutting & Welding



Wärmdüsen "Z-PM"

Ausführung: In Verbindung mit Mischsystemen (Injektoren) nach dem Unterdruck-Mischprinzip einzeln und kombiniert zum Schmelzen/Glühen, Verformen, Hart- und Weichlöten, Schrumpfen und Strecken • Für Propan/Methan/Mapp/Sauerstoff

Art.-Nr.	Größe	Type	Ausführung
S 113 456	8	Z-PM	einflammig für STAR
S 113 457	10	Z-PM	einflammig für STAR
S 113 458	12	Z-PM	einflammig für STAR

Hinweise zur Instandsetzung von Schweiß- und Schneidgeräten

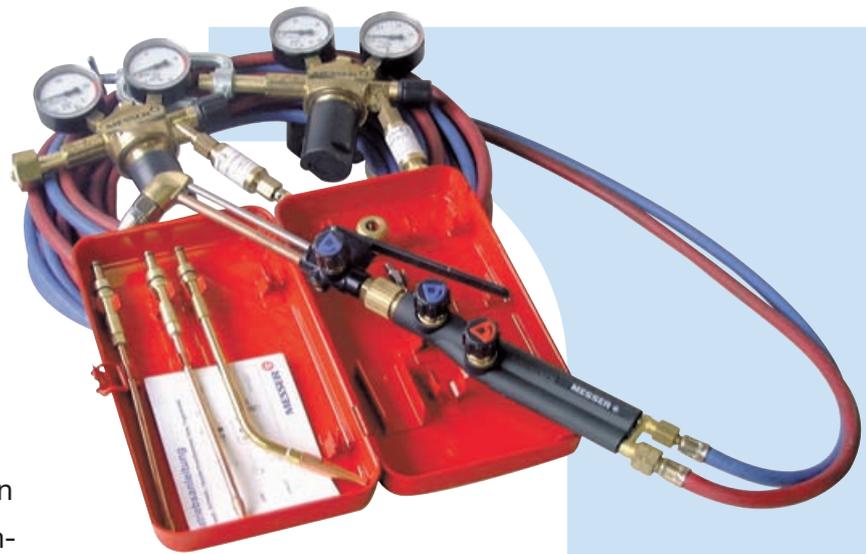
Die Unfallverhütungsvorschrift BGV D1 (bisher VBG 15) „Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren, § 33“ macht über den Betrieb von Geräten zum Schweißen und Schneiden folgende Aussage:

Der Unternehmer hat dafür Sorge zu tragen, dass Einrichtungen nur von Sachkundigen instandgesetzt und hierfür geeignete Ersatzteile zur Verfügung stehen und verwendet werden.

geeigneten Ersatzteilen ist bei brenngasführenden Geräten, z.B. Schweiß-, Schneid-, Löt- und Wämbrennern, erfüllt durch Verwendung von

Die entsprechende Durchführungsanweisung sagt hierzu folgendes aus:

Sachkundiger ist, wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrung ausreichende Kenntnisse auf dem Gebiet der Instandsetzung der jeweiligen Einrichtungen der Schweißtechnik hat und mit den einschlägigen staatlichen Arbeitsschutzvorschriften, Unfallverhütungsvorschriften und allgemein anerkannten Regeln der Technik (z.B. DIN-Normen, VDE-Bestimmungen) soweit vertraut ist, dass er den arbeits-sicheren Zustand der Einrichtungen beurteilen kann.



Die Forderung nach geeigneten Ersatzteilen ist bei bauartanerkannten Einrichtungen, z.B. Flaschendruckminderern für Sauerstoff, **nur durch Verwendung von Original-Ersatzteilen** des Herstellers erfüllt.

Für das Austauschen von Verschleißteilen kann bereits der Schweißer nach besonderer Unterweisung sachkundig sein. Die Forderung nach

- Original-Ersatzteilen des Herstellers
- Ersatzteilen, die nach den kompletten Fertigungsunterlagen des Herstellers der Originalteile gefertigt worden sind
oder
- anderen Ersatzteilen und anschließender Prüfung durch den Sachkundigen nach der entsprechenden Geräte-Norm, sowie einer Bescheinigung des Prüfergebnisses.



Hinweis: Öl und Fett

Öl und Fett niemals zum Schmieren von Geräten für Sauerstoff und angereicherter Luft verwenden ► **Unfallgefahr!**

MESSER
Cutting & Welding



Handschneidbrenner STARCUT mit Federhebel

Ausführung: Massive Bauart, Brennerkopf aus Messing • Hohe Stabilität durch Edelstahlrohre in Dreieckverbund, Ventilkörper aus Messing, resistent gegen Umwelteinflüsse • Leicht bedienbare Monoblock-Einstellventile mit Stellsymbolen • Besonders gut dosierbares Schneidsauerstoffventil in Federhebel-Ausführung • Griffschalen aus Metall, kunststoffbeschichtet, ergonomisch gestaltet, griffig, beste Handhabung • Schneidbereich 3-500 mm nach **EN/ISO 5172** • Mit 135°-Brennerkopf für Ringdüsen, Schlitz- und Blockdüsen mit Injektor im Brennerkopf oder für gasemischende Düsen • Anschlüsse G 1/4" - DN6 für Sauerstoff und G 3/8" LH - DN8 für Brenngas

Anwendung: Typ 8615 A-PMY zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen • Zum Freilegen von Rissen oder Brüchen, zum Aushobeln von Rissen oder Brüchen an Stahlzusstellen bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen von Hartlegierungen oder Sonderwerkstoffen

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart
S 115 533	1615-A	Düsen A-R/A-RS	515	Acetylen/Sauerstoff
S 115 543	8615-A/PMYF	Düsen VADURA 8317 A-GN/ANME	480	Acetylen/Propan/ Methan/Sauerstoff

MESSER
Cutting & Welding

Modell 1625-PMYF



Handschneidbrenner ESSEN mit Federhebel

Ausführung: Nach Standard **EN, ISO, BSP, CGA; NFS und NS** • Hohe Bediensicherheit und mehr Effizienz durch ergonomische, robuste Konstruktion • Kompaktes, stabiles Griffstück aus **seewasserbeständiger Leichtmetall-Legierung** • Mit gesenkgeschmiedetem Brennerkopf aus Messing • Neuartige, wartungsfreie Monoblockventile für präzise Einstellung der Flamme und Reduzierung der Instandhaltungskosten • Seitlich angeordnete Einstellventile für **bequeme und leichte Bedienung** - Anordnung vor der Hand für maximale Sicherheit

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart
S 115 601	1625-A	Düsen A-RS, AR, NK 8310-A	530	Acetylen/Sauerstoff
S 115 602	1625-PMYF	Düsen PL-RC, LPN	530	Propan/Methan/Mapp/Ethylen
S 115 600	8625-A/PMYF	gasemischende Düsen	530	Acetylen oder Propan/Methan/ Mapp/Ethylen

MESSER
Cutting & Welding

Modell 8216-A/PMYF



Handschneidbrenner ESSEN mit Handrad

Ausführung: Nach Standard **EN, ISO, BSP, CGA; NFS und NS** • Hohe Bediensicherheit und mehr Effizienz durch ergonomische, robuste Konstruktion • Kompaktes, stabiles Griffstück aus **seewasserbeständiger Leichtmetall-Legierung** • Mit gesenkgeschmiedetem Brennerkopf aus Messing • Neuartige, wartungsfreie Monoblockventile für präzise Einstellung der Flamme und Reduzierung der Instandhaltungskosten • Seitlich angeordnete Einstellventile für **bequeme und leichte Bedienung** - Anordnung vor der Hand für maximale Sicherheit

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart
S 115 712	1216-A	Düsen A-RS, AR, NK 8310-A	530	Acetylen/Sauerstoff
S 115 709	8216-A/PMYF	gasemischende Düsen	450	Acetylen oder Propan/ Methan/Mapp/Ethylen



Hinweis: Brenngase

A = Acetylen

P = Propan

M = Methan (Erdgas)

Y = Methylacetylen-Propadien-Gemische (z. B. Mapp u. a.)

F = Grieson

Ringdüsen A-R

Ausführung: Ringdüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen A-R	
S 116 201	3 - 10
S 116 202	10 - 25
S 116 203	25 - 40
S 116 204	40 - 60
S 116 205	60 - 100
S 116 206	100 - 200
Heizdüsen A-R	
S 116 210	3 - 100
S 116 211	100 - 300



Schlitzdüsen A-RS

Ausführung: Schlitz-Schneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen A-RS	
S 116 401	2 - 8
S 116 402	3 - 10
S 116 403	10 - 25
S 116 404	25 - 40
S 116 405	40 - 60
S 116 406	60 - 100
S 116 407	100 - 200
S 116 408	200 - 300
Heizdüsen A-RS	
S 116 410	2 - 100
S 116 411	100 - 300



Düsen PL-RC

Ausführung: Düsen für **Propan, Methan und Mapp** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen PL-RC	
S 117 421	2 - 8
S 117 422	3 - 10
S 117 423	10 - 25
S 117 424	25 - 40
S 117 425	40 - 60
S 117 426	60 - 100
S 117 427	100 - 200
S 117 428	200 - 300
Heizdüsen PL-RC	
S 117 431	2 - 100
S 117 432	100 - 300



Düsen LP-N

Ausführung: Düsen für **Propan, Methan und Leuchtgas** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen LP-N	
S 117 441	3 - 10
S 117 442	10 - 25
S 117 443	25 - 40
S 117 444	40 - 60
S 117 445	60 - 100
S 117 446	100 - 200
S 117 447	200 - 300
Heizdüsen LP-N	
S 117 511	3 - 100
S 117 512	100 - 300



MESSER
Cutting & Welding



Blockdüsen A-B

Ausführung: Brennschneiddüsen für **Acetylen** • Für Schneideinsätze STAR 2730-A und NORM 2214-A

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 117 411	3 - 10
S 117 412	10 - 25
S 117 413	25 - 40
S 117 414	40 - 60
S 117 415	60 - 100
S 117 416	100 - 200

MESSER
Cutting & Welding



Düsen VADURA 8317 A-GN

Ausführung: Gasemischend für Acetylen • Gesamtlänge 87 mm • Konus 30°

Anwendung: Für Schneideinsätze STAR 8730 A-PMY und 9230 A-PMY sowie Handschneidbrenner STARCUT 8615 A-PMY, 8515 A-PMY und 8215 A-PMY

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 118 422	3 - 10
S 118 423	10 - 25
S 118 424	25 - 40
S 118 425	40 - 60
S 118 426	60 - 100
S 118 427	100 - 200

MESSER
Cutting & Welding



S 111530

S 111533

Fugenhobeldüsen AGNM

Ausführung: Gasemischende Hobeldüsen in **gebogener** oder **gerader** Ausführung • **Nicht-saugend** • Passend zu Handschneidbrenner ESSEN und STARCUT

Anwendung: Zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart
S 111 530	1	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 531	2	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 532	3	AGNM-S, gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 533	1	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 534	2	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 535	3	AGNM-C, gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff

MESSER
Cutting & Welding



Nietkopf-Schneiddüse NK 8310-A

Ausführung: Gasemischend für Acetylen

Anwendung: Für Schneideinsätze STARLET und STAR sowie Handschneidbrenner STARCUT

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 115 415	bis 40

MESSER
Cutting & Welding



S 111501

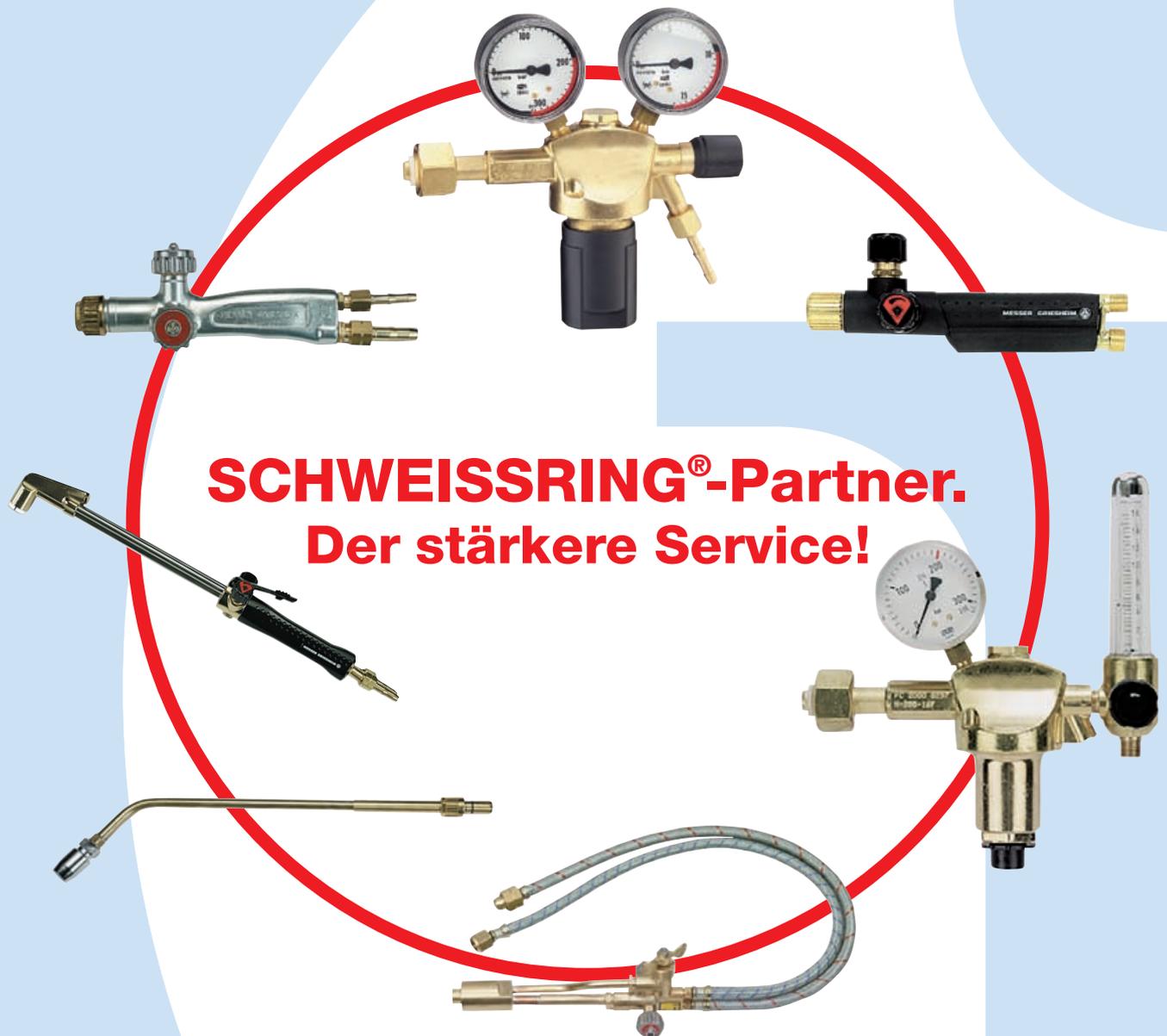
S 111504

Hobeldüsen F-AG

Ausführung: Gasemischende Hobeldüsen in **gebogener** oder **gerader** Ausführung • Passend zu Handschneidbrenner ESSEN 8625-A/PMYF und STARCUT 8615 A-PMYF

Anwendung: Zum rückseitigen Aushobeln von Wurzelnähten, zum Vorbereiten von Tulpen- und Kelchstößen • Zum Ausfugen von Fehlstellen an Schweißnähten bei gleichzeitigem Vorbereiten für das Nachschweißen

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart
S 111 501	1 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 502	2 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 503	3 W	gebogen	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 504	1 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 505	2 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff
S 111 506	3 G	gerade	Acetylen/Methan/Sauerstoff



SCHWEISSRING®-Partner. Der stärkere Service!

Auch hier nutzen wir jede Gelegenheit, unsere herausragende Leistungsfähigkeit unter Beweis zu stellen:

- ▶ Sie bringen uns Ihre defekten oder zu überprüfenden Autogengeräte.
- ▶ Wir reparieren diese Teile für Sie sehr kurzfristig oder in besonders eiligen Fällen bieten wir Ihnen auch einen günstigen Reparatur-Austausch-Preis an.

Darüber hinaus haben Sie bei uns grundsätzlich die Möglichkeit Ihre gebrauchten Autogengeräte z. B. zur Umstellung auf ein Fabrikat mit einem für Ihren Betrieb besseren Kosten-/Nutzen-Verhältnis zum fairen Preis in Zahlung zu geben.

**Sprechen Sie mit uns.
Wir haben immer eine Lösung.**



Hinweis: Rückschlagsicherungen

Der Einsatz von Gebrauchsstellenvorlagen unterliegt der jährlichen, gesetzlich vorgeschriebenen Prüfung. Unser geschultes Fachpersonal wird mit den nötigen Prüfgeräten diese Prüfung gerne bei Ihnen durchführen.

MESSER 
Cutting & Welding



Düsenmuttern

Anwendung: Zum Einsatz an Schneideinsätzen, Schneidbrennern und Fugenhoblern

Art.-Nr.	Ausführung
S 115 702	für Blockdüsen Ø 17,2 mm
S 115 710	für gasmischende Schneiddüsen Ø 15,3 mm
S 115 711	für gasmischende Hobeldüsen Ø 16,3 mm

MESSER 
Cutting & Welding



Düsen VADURA 1215-A

Ausführung: Maschinen-Schnellschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen VADURA 1215-A	
S 118 652	3 - 5
S 118 653	6 - 10
S 118 654	10 - 25
S 118 655	25 - 40
S 118 656	40 - 60
S 118 657	60 - 100
S 118 658	100 - 150
S 118 659	150 - 230
S 118 660	230 - 300
Heizdüsen VADURA 1215-A	
S 118 661	3 - 150
Heizdüsen VADURA 1215-A, 1210-A	
S 118 662	150 - 300

MESSER 
Cutting & Welding



Düsen VADURA 1210-A

Ausführung: Maschinen-Hochleistungs-Schnellschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Außengewinde

Anwendung: Bei Einsatz der Dünnblechdicke (DB) 2-5 mm Luftbrause verwenden

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüsen VADURA 1210-A	
S 118 663	2 - 5
S 118 664	3 - 5
S 118 665	6 - 10
S 118 666	10 - 25
S 118 667	25 - 50
S 118 668	50 - 80
S 118 669	80 - 100
S 118 670	100 - 150
S 118 671	150 - 230
S 118 672	230 - 300
Heizdüsen VADRURA 1210-A	
S 118 673	2 - 150
Heizdüsen VADURA 1215-A, 1210-A	
S 118 662	150 - 300

MESSER 
Cutting & Welding



Schnellschneiddüsen A-CID

Ausführung: Gasemischende Maschinen-Brennschneiddüsen für **Acetylen** • Mit Konus 30°
• Für Maschinenschneidbrenner MSID

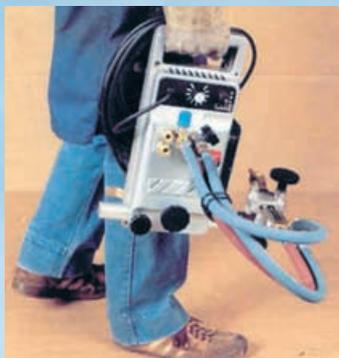
Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 118 675	3 - 5
S 118 676	6 - 10
S 118 677	10 - 25
S 118 678	25 - 40
S 118 679	40 - 60
S 118 680	60 - 80
S 118 681	80 - 100
S 118 682	100 - 200
S 118 683	200 - 300

Brennschneiden mit RHÖNA IMP-speed

Gasarten: Acetylen oder Propan/Erdgas

Standard-Ausrüstung der Brennschneidmaschine IMP-speed:

Gasemischender Maschinenschneidbrenner, Einzelbrennerausleger (Länge 342 mm), Gasverteiler, Brennerhalter, Brennerschlauchpaket, Wärmeschutzschild, Kreisschneideinrichtung, 10 m Anschlussleitung mit Schukostecker, 1 Satz Brennschneiddüsen 3–100 mm, Düsenschlüssel und Dokumentation



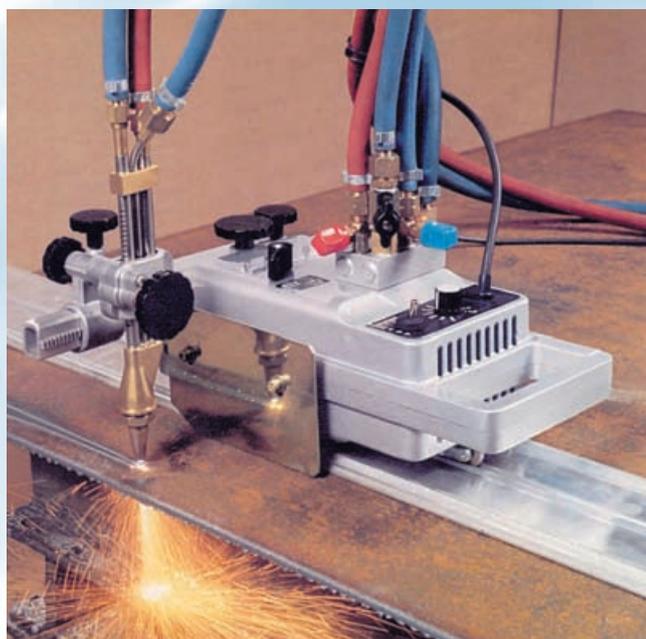
IMP ist aufgrund eines Leichtmetallgehäuses bequem tragbar

GCE RHÖNA



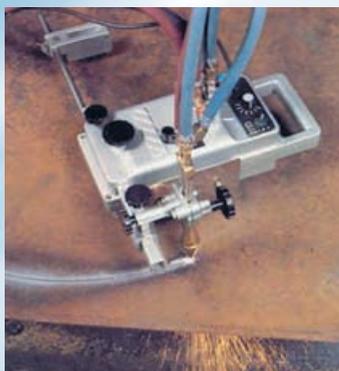
IMP mit beidseitig angeordneten Brennern für Streifenschnitte

Der IMP lässt sich an dem kräftigen Griff leicht und gut führen und ist bequem tragbar, denn er wiegt mit einem Brenner + Brennerschlauchpaket nur 9 kg. Die Maschine ist einfach zu handhaben, da alle notwendigen Schaltelemente bedienungsfreundlich angeordnet sind.



Brennschneidmaschine IMP-speed für einen Schneidbereich von 3–100 mm

Zur Herstellung von Streifen wird zu beiden Seiten der Maschine je ein Brenner angeordnet. Werden schmalere Streifen benötigt, können auch beide Brenner auf einer Seite angebracht werden. Die Kreisschneideinrichtung dient dabei als Gegengewicht zur Aufrechterhaltung der Stabilität.



IMP mit Kreisschneideinrichtung für automatische Kreisschnitte

Durch den Anbau einer Kreisschneideinrichtung ist es möglich, Kreisschnitte von 75–1380 mm Durchmesser (Auslegerlänge 342 mm) bzw. von 75–1740 mm (Auslegerlänge 525 mm) auszuführen. Beim Schneiden von Kreisringen wird auf einer Maschinenseite ein zweiter Schneidbrenner montiert – eine einfache und preiswerte Methode, Ronden und Ringe zu schneiden.



IMP mit einseitig angeordneten Brennern für Schweißkantenschnitte

Eine Freilaufkupplung erleichtert das Positionieren der Maschine auf dem Blech. Der schnelle Vorschub von 100–1700 mm/min. ist hervorragend zum PLASMA-Schneiden geeignet. Die Maschine ist sowohl für Vorwärts- als auch für Rückwärtslauf an einem Drehknopf stufenlos einstellbar.

Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem **SCHWEISS RING**-Fachberater!

ECE RHONA



Schweiß- und Schneidbrennergarnituren Profi S 89

Ausführung: Nach DIN/EN/ISO 5172 • In Stahlblechkassette mit Griffstück, 2 Rohrmontageeinsätze 2-4 und 4-6 mm und 3 Schweißeinsätze 2-4; 4-6 und 6-9 mm

S 114 501: mit zusätzlichem Federhebelschneideinsatz und Düsen 8-20 mm

Anwendung: Garnituren zum Schweißen, Brennschneiden, Lötten und Wärmen • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 114 500	Grundausstattung	0,5-14/1-50	15
S 114 501	mit Federhebel-Schneideinsatz	0,5-14/1-50	15

ECE RHONA



Griffstück Profi S 89

Ausführung: Schlauchanschlüsse für Schläuche - Sauerstoff G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Monoblockventile für Dauerbeanspruchung • Ventilgehäuse und Gewinde aus Messing

Anwendung: Garnitur zum Schweißen, Brennschneiden, Lötten und Wärmen • Für Sauerstoff/Acetylen

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm
S 114 505	-	mit seitlicher Ventilanordnung	15

ECE RHONA



Schweißeinsätze Profi S 89

Ausführung: In verchromter Ausführung • Mit schlanker Schweißdüse und hitzebeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Lötten in Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 114 510	1	0,5 - 1	15
S 114 511	2	1 - 2	15
S 114 512	3	2 - 4	15
S 114 513	-	3 - 5	15
S 114 514	4	4 - 6	15
S 114 515	5	6 - 9	15
S 114 516	6	9 - 14	15

ECE RHONA



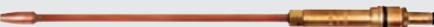
Schneideinsätze Profi S 89

Ausführung: Mit Federhebel- bzw. Handrad-Schneidsauerstoffventil • Gasart Sauerstoff/Acetylen • Für Blockdüsen B 10 • Lieferung jedoch ohne Düsen

Anwendung: Zum Brennschneiden

Art.-Nr.	Type	Schaft-Ø mm
S 114 520	Federhebel-Schneideinsatz	15
S 114 525	Handrad-Schneideinsatz	15

ECE RHONA



Rohrschweißeinsätze Profi S 89

Ausführung: Schaftensatz aus Messing • Mit biegsamen Vorderteilen (5 mm) aus Kupfer

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 114 530	2	1 - 2	15
S 114 531	3	2 - 4	15
S 114 532	-	3 - 5	15
S 114 533	4	4 - 6	15
S 114 534	5	6 - 9	15

Wärmeinsätze Profi S 89

Ausführung: Mischrohr aus Messing mit Wärmdüse

Anwendung: Flächenförmiges Wärmen zum Schmelzen, Glühen, Verformen, Bördeln und Richten, Verzinnen, Abbrennen, Trocknen, Schrumpfen und Strecken, Hart- und Weichlöten sowie Vor- und Nachwärmen beim Schweißen und Brennschneiden

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm
S 114 540	4	mehrflammig	Acetylen	15
S 114 541	6	mehrflammig	Acetylen	15

**Zubehör zu Schweiß- und Schneidgarituren Profi S 89**

Ausführung: Mit Schrägschnittmöglichkeit

Art.-Nr.	Ausführung
S 114 550	Brennerwagen
S 114 551	Zirkelstange mit Körnerspitze
S 114 552	Kugellagerführung mit Zirkelstange
S 114 555	Griffstück-Anschlußmutter
S 114 556	Düsenmutter für Blockdüsen

**Schweiß- und Schneidgaritur WEIMAR 18 W**

Ausführung: Nach DIN/EN/ISO 5172 • Stahlblechkassette mit Griffstück, 5 Schweißbeinsätze 0,5-9 mm, Federhebel-Schneideinsatz, 4 Schneiddüsen bis 100 mm Typ K, Heißdüse 3-100 mm und Führungswagen

Art.-Nr.	Ausführung	Schweiß-/Schneidbereich mm	Schaft-Ø mm
S 114 600	WEIMAR 18 W	0,5-14/3-100	18

**Leichtmetall-Griffstücke**

Ausführung: Schlauchanschlüsse für Schläuche - G 1/4" x 6 mm und Brenngas G 3/8" LH x 9 mm • Monoblockventile für Dauerbeanspruchung • Ventilgehäuse und Gewinde aus Messing

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Schaft-Ø mm
S 114 605	KOMBI 18 W	mit seitlicher Ventilanordnung	18
S 114 606	WEIMAR 18 W	mit seitlicher Ventilanordnung	18

**Schweißbeinsätze WEIMAR 18 W**

Ausführung: In Messingausführung • Mit stumpfer Schweißdüse und hitzebeständigen Dichtungen

Anwendung: Zum Schweißen und Löten von Werkstücken und auf Montage

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 114 610	1	0,5 - 1	18
S 114 611	2	1 - 2	18
S 114 612	3	2 - 4	18
S 114 613	4	4 - 6	18
S 114 614	5	6 - 9	18
S 114 615	6	9 - 14	18



GCE RHONA



Rohrschweißensätze WEIMAR 18 W

Ausführung: Schaftensatz aus Messing • Mit **biegsamen** Vorderteilen (5 mm) Kupfer

Anwendung: Besonders geeignet für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, im Rohrleitungs- und Heizungsbau

Art.-Nr.	Größe	für Materialstärken mm	Schaft-Ø mm
S 114 620	2	1 - 2	18
S 114 621	3	2 - 4	18
S 114 622	4	4 - 6	18
S 114 623	5	6 - 9	18

GCE RHONA



Schneideinsätze WEIMAR 18 W

Ausführung: Mit Federhebel- bzw. Handrad-Schneidsauerstoffventil • Schaft-Ø 18 mm
• Lieferung **ohne Düsen**

Anwendung: Zum Brennschneiden

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm
S 114 630	Federhebel-Schneideinsatz	für Brennschneiddüsen K oder Fugenhobeldüsen F kurz	Acetylen	18
S 114 631	Federhebel-Schneideinsatz	für gasmischende Düsen AGN und PNME	Acetylen / Propan	18

GCE RHONA



Zubehör zu Schweiß- und Schneidgarituren WEIMAR 18 W

Art.-Nr.	Ausführung
S 114 650	Brennerwagen WEIMAR für Injektor-Schneideinsätze mit Schrägschnittmöglichkeit
S 114 651	Brennerwagen für gasmischenden Schneideinsatz mit Schrägschnittmöglichkeit
S 114 652	Griffstück-Anschlussmutter
S 114 655	Zirkelstange mit Körnerspitze KOMBI 18 W
S 114 656	Zirkelstange mit Körnerspitze WEIMAR 18 W
S 114 653	Düsenmutter für gasmischenden Schneideinsatz
S 114 654	Düsenmutter für Injektor-Schneideinsatz

GCE RHONA



Brause-Anwärmensätze NEF B

Ausführung: Nach **DIN/EN/ISO 5172** • Mischrohr aus Messing mit Wärmedüse

Anwendung: Geeignet zum flächigen Anwärmen

Art.-Nr.	Type	Größe	Ausführung	Gasart	Schaft-Ø mm
S 114 670	KOMBI 18	4	mehrflammig	Acetylen	18
S 114 671	KOMBI 18	6	mehrflammig	Acetylen	18
S 114 675	KOMBI 18	7	mehrflammig	Acetylen	18
S 114 676	KOMBI 18	9	mehrflammig	Acetylen	18

Handschneidbrenner "X511" mit Federhebel

Ausführung: Massive Bauart, Brennerkopf aus Messing • Hohe Stabilität durch Edelstahlrohre in Dreieckverbund, Ventilkörper aus Messing, resistent gegen Umwelteinflüsse • Leicht bedienbare MONOBLOC® Einstellventile mit Stellsymbolen • Besonders gut dosierbares Schneidsauerstoffventil in Federhebel • Griffschalen aus Metall, kunststoffbeschichtet, ergonomisch gestaltet, griffig, beste Handhabung • Schneidbereich 3-500 mm nach **DIN/EN/ISO 5172** • Wahlweise mit 95°, 135°, 180°-Brennerkopf für Ringdüsen, Schlitz- und Blockdüsen mit Injektor im Brennerkopf oder für gasmischende Düsen • Anschlüsse G 1/4" - DN6 für Sauerstoff und G 3/8" LH - DN8 für Brenngas

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Baulänge mm	Gasart
S 114 700	90° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	470	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 701	75° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	470	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 702	75° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	855	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 703	75° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	1155	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 705	0° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	470	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 706	0° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	855	Acetylen/Propan/Erdgas
S 114 707	0° Kopf	Düsen AGN,PNME, HA, HP, FGA	1155	Acetylen/Propan/Erdgas



Brennschneiddüsen AC

Ausführung: Schneid- und Heizdüse verchromt

Anwendung: Für Acetylen Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
Schneiddüse AC	
S 114 720	3 - 10
S 114 721	10 - 25
S 114 722	25 - 40
S 114 723	40 - 60
S 114 724	60 - 100
S 114 725	100 - 200
S 114 726	200 - 300
Heizdüse AC	
S 114 730	3 - 10
S 114 731	100 - 300



Blockdüsen B 10

Ausführung: Düsen unverchromt

Anwendung: Für Acetylen Injektor-Schneidbrenner Profi S 89

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 114 735	1 - 3
S 114 736	3 - 8
S 114 737	8 - 20
S 114 738	20 - 50



Brennschneiddüsen "K"

Ausführung: Brennschneiddüsen aus Kupfer

Anwendung: Für Injektor-Handschneidbrenner und Schweißensätze sowie für den maschinellen Einsatz

Art.-Nr.	Schneidbereich mm
S 114 740	3 - 5
S 114 741	5 - 15
S 114 742	15 - 30
S 114 743	30 - 60
S 114 744	60 - 100
S 114 745	100 - 200
S 114 746	200 - 300



GCE RHONA



Fugenhobeldüsen "F"

Ausführung: Fugenhobeldüsen in kurzer Ausführung

Anwendung: Für Injektor-Handschneidbrenner und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Größe	Ausführung	Gasart
S 114 755	F 1	kurz	Acetylen
S 114 756	F 2	kurz	Acetylen
S 114 757	F 3	kurz	Acetylen

GCE RHONA



Heizkappen

Ausführung: Heizkappe aus Kupfer • Passend für Schneiddüsen Modell "K" - und Fugenhobeldüsen Modell "F"

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 750	3 - 100	Acetylen
S 114 751	100 - 300	Acetylen
S 114 752	3 - 100	Propan
S 114 753	100 - 300	Propan

GCE RHONA



Brennschneiddüsen "AGN"

Ausführung: 1-teilige Brennschneiddüse für **gasemischende** Handschneidbrenner X 511 und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 760	3 - 10	Acetylen
S 114 761	10 - 25	Acetylen
S 114 762	25 - 40	Acetylen
S 114 763	40 - 60	Acetylen
S 114 764	60 - 100	Acetylen
S 114 765	100 - 200	Acetylen
S 114 766	200 - 300	Acetylen
S 114 767	300 - 500	Acetylen

GCE RHONA



Brennschneiddüsen "PNME"

Ausführung: 2-teilige Brennschneiddüse für **gasemischende** Handschneidbrenner X 511 und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 780	3 - 10	Propan / Erdgas
S 114 781	10 - 25	Propan / Erdgas
S 114 782	25 - 40	Propan / Erdgas
S 114 783	40 - 60	Propan / Erdgas
S 114 784	60 - 150	Propan / Erdgas
S 114 785	150 - 300	Propan / Erdgas
S 114 786	300 - 500	Propan / Erdgas

GCE RHONA



Schrottschneiddüsen "HA 317"

Ausführung: 1-teilige Schrottschneiddüse für **gasemischende** Handschneidbrenner X 511 und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 770	bis 50	Acetylen
S 114 771	50 - 100	Acetylen
S 114 772	100 - 200	Acetylen
S 114 773	200 - 300	Acetylen
S 114 774	300 - 500	Acetylen

Schrottschneiddüsen "HP 337"

Ausführung: 2-teilige Brennschneiddüse für **gasemischende** Handschneidbrenner X 511 und Schneideinsätze

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 790	bis 50	Propan / Erdgas
S 114 791	50 - 100	Propan / Erdgas
S 114 792	100 - 200	Propan / Erdgas
S 114 793	200 - 300	Propan / Erdgas
S 114 794	300 - 500	Propan / Erdgas



Maschinen - Brennschneiddüsen

Ausführung: 2-teilige Maschinen-Brennschneiddüsen • Schnellschneiddüsen

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Gasart
S 114 800	3 - 5	Acetylen
S 114 801	6 - 10	Acetylen
S 114 802	10 - 25	Acetylen
S 114 803	25 - 40	Acetylen
S 114 804	40 - 60	Acetylen
S 114 805	60 - 100	Acetylen



Brennschneiddüsen

GCE RHONA

Das Rhöna-Programm beruht auf über 50-jähriger Erfahrung in der Serienfertigung von Brennschneiddüsen. Rhöna-Düsen werden auf wirtschaftlichen Einsatz hin entwickelt, denn die Düsenkonstruktion bestimmt beim Brennschneiden maßgeblich diesen Einflussfaktor. Der Schneidsauerstoffkanal ist so ausgebildet, dass eine möglichst verlustlose Entspannung des Schneidsauerstoffs erreicht wird und eine zylindrische Form des Schneidsauerstoffstrahles auf seiner ganzen Länge sichergestellt ist. Verwirbelungen oder Einschnürungen des Strahles werden vermieden, um ein optimales Schnittergebnis zu erzielen.

- Rhöna-Düsen bieten zahlreiche Vorteile:**
- hohe Wirtschaftlichkeit
 - Fertigung nach neuesten Technologien
 - richtige Werkstoffauswahl

Wir lösen die gestellten Aufgaben wirtschaftlich!

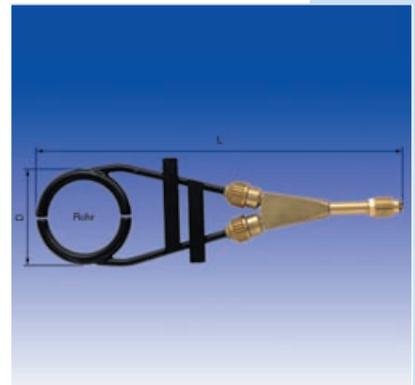
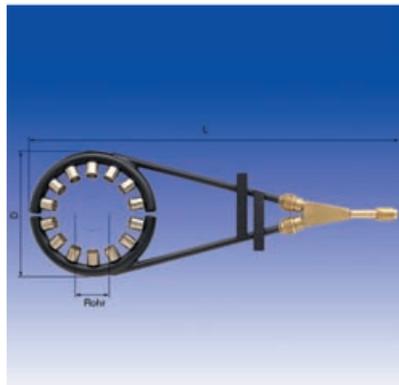
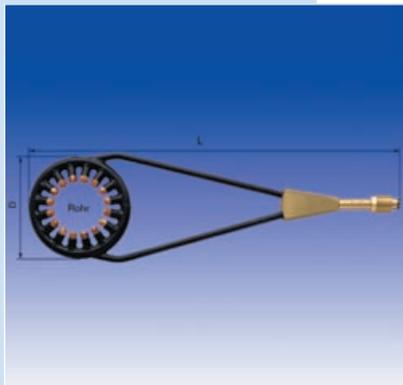
Mit Produkten aus einer großen Palette von Standard-Wärmbrennern. Oder einem Baukasten-Programm zum Lösen von speziellen Wärmaufgaben. Wir haben immer den passenden Wärmbrenner für Ihren Bedarf.

Standard-Einsatzbereiche für Wärmbrenner:

- ▶ Vor- und Nachwärmen zum Schweißen und Brennschneiden
- ▶ Flammrichten
- ▶ Vorwärmen zum Einschmelzen
- ▶ Flammlöten
- ▶ Glühen, Vergüten und Flammhärten
- ▶ Wärmen und Umformen
- ▶ Wärmen zur Glas- und Quarzglasbeschichtung
- ▶ Einschmelzen von Pulverschichten

Standard-Wärmbrenner

Für den manuellen Einsatz reichen diese Brenner aus. Der Anwender steuert gezielt die Erwärmung des Werkstücks nach dem jeweiligen Bedarf.



Verschiedene Bauformen sind Flächenbrenner, Segmentbrenner, Reihenbrenner, Ringbrenner. Bei Arbeitstemperaturen über 500 °C werden diese Spezialbrenner wegen der hohen Abstrahlungswärme mit einer Wasserkühlung versehen. Das erhöht die Standzeit und die Rückzündsicherheit des Brenners und gewährleistet dadurch eine hohe Funktionssicherheit im Dauerbetrieb.

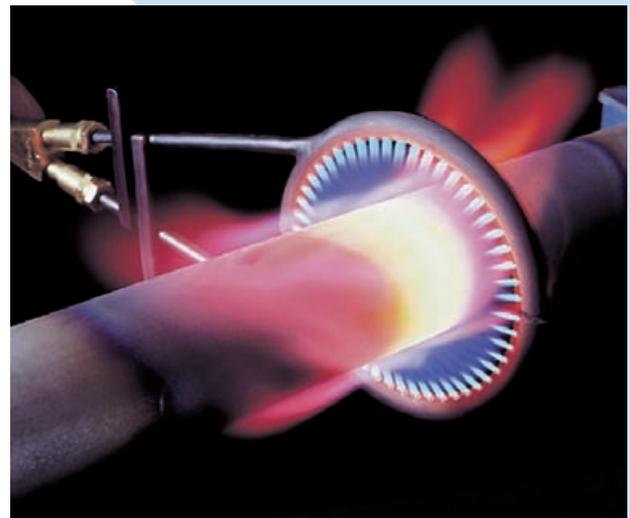


Hinweis: Wärmdüsen

Bei großen Wärmdüsen Verbrauchsmenge beachten. Für große Gas- und Sauerstoffentnahmen Flaschenbündel vorsehen.

Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem

SCHWEISS RING-Fachberater!



Temperatur

Die unterschiedlichen Fertigungsprozesse erfordern Wärmeverfahren mit unterschiedlichen Temperaturbereichen. Mit der Brenngas/Luft-Flamme oder Brenngas/Sauerstoff-Flamme läßt sich ein bestimmter Werkstückbereich gezielt von 100 °C bis 2200 °C erwärmen.

Spezial-Wärmbrenner

Im mechanischen Fertigungsablauf stellen sich häufig Wärmaufgaben, die Handbrenner wegen ihrer standardisierten Bauweise nicht bewältigen können. Die Form der Brenner, insbesondere die Anordnung und der Bohrungen bzw. Düsen für die Heizflammen, müssen der Geometrie des zu erwärmenden Werkstückes angepasst sein, um eine gleichmäßige Wärmebringung zu gewährleisten.

Handschneidbrenner Modell 142

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Bedienungspersonals bei Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben

Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm
S 120 438	142-F	90°	460	250
S 120 439	142-AFL	70°	530	250
S 120 440	142-AFL835	70°	835	250

Zubehör:

S 120 982	Zirkelstange
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung
S 120 984	Führungswagen
S 120 954	Düsenmutter
S 120 956	Brennerschlüssel
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)
S 120 960	Düsenreiniger
S 120 961	Düsendrahtbürste
S 120 963	Anschluss 9/16" rechts auf 3/8" links
S 120 964	Anschluss 9/16" links auf 3/8" links



Handschneidbrenner Modell 42

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Bedienungspersonals bei Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben

Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm
S 120 421	42-4F	90°	460	250
S 120 424	42-4FL	90°	530	250
S 120 420	42-3FL835	90°	835	250
S 120 425	42-4AFL	70°	530	250
S 120 426	42-3AFL835	70°	835	250
S 120 427	42-3AFL1000	70°	1000	250
S 120 423	42-3VF	90°	460	250

Zubehör:

S 120 982	Zirkelstange
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung
S 120 984	Führungswagen
S 120 954	Düsenmutter
S 120 956	Brennerschlüssel
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)
S 120 960	Düsenreiniger
S 120 961	Düsendrahtbürste
S 120 963	Anschluss 9/16" rechts auf 3/8" links
S 120 964	Anschluss 9/16" links auf 3/8" links



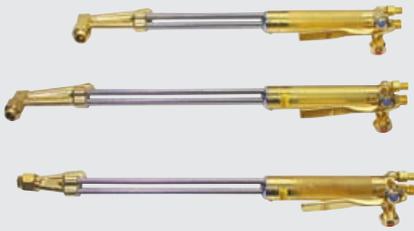
Hinweis:

Alle Handschneidbrenner können auf Wunsch auch in Sonderlängen geliefert werden.
Fragen Sie Ihren Schweißtechnik-Fachberater.

SCHWEISS RING



HARRIS

**Handschneidbrenner Modell 62**

Ausführung: Mit geschmiedetem Brennerkopf für höhere Standzeiten • Gasführende Rohre in Dreieckanordnung bis zum Brennerkopf (Rohre V2A) • Injektor im Brennerkopf erhöht die Sicherheit des Bedienungspersonals bei Flammenrückschlägen • **Zum Brennschneiden mit Propan/Erdgas**

Anwendung: Einsetzbar in Abbruch-, Demontage- und Schrottbetrieben

Art.-Nr.	Type	Brennerkopf Grad	Baulänge mm	Schneidleistung mm
S 120 621	62-5F	90°	460	380
S 120 624	62-5FL	90°	530	380
S 120 620	62-5FL1000	90°	1000	380
S 120 622	62-5AF	70°	460	380
S 120 625	62-5AFL	70°	530	380
S 120 626	62-5AFL835	70°	835	380
S 120 627	62-5AFL1000	70°	1000	380
S 120 628	62-5BFL	180°	530	380
S 120 629	62-5BFL1000	180°	1000	380

Zubehör:

S 120 982	Zirkelstange
S 120 983	Führungswagen mit Rundführung
S 120 984	Führungswagen
S 120 954	Düsenmutter
S 120 956	Brennerschlüssel
S 120 957	Gasanzünder Rundfeile
S 120 958	Feuersteine (10 Stück)
S 120 960	Düsenreiniger
S 120 961	Düsendrahtbürste
S 120 963	Anschluss 9/16" rechts auf 3/8" links
S 120 964	Anschluss 9/16" links auf 3/8" links

HARRIS

**Schneiddüsen 6290-NX**

Ausführung: Für normales Vorwärmen

Anwendung: Zum Wärmen und Schneiden mit Propan/Erdgas

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Type
S 120 901	2 - 5	6290-NX000
S 120 902	5 - 10	6290-NX00
S 120 903	10 - 15	6290-NX0
S 120 904	15 - 25	6290-NX1
S 120 905	25 - 50	6290-NX2
S 120 906	50 - 75	6290-NX3
S 120 907	75 - 150	6290-NX4
S 120 908	150 - 200	6290-NX5
S 120 909	200 - 300	6290-NX6

HARRIS

**Schneiddüsen 6290-NFF**

Ausführung: Für starkes Vorwärmen

Anwendung: Zum Wärmen und Schneiden mit Propan/Erdgas

Art.-Nr.	Schneidbereich mm	Type
S 120 911	6 - 25	6290-NFF1
S 120 912	25 - 50	6290-NFF2
S 120 913	50 - 75	6290-NFF3
S 120 914	75 - 150	6290-NFF4
S 120 915	150 - 200	6290-NFF5
S 120 916	200 - 300	6290-NFF6

**Hinweis:**

Alle Handschneidbrenner können auf Wunsch auch in Sonderlängen geliefert werden.
Fragen Sie Ihren Schweißtechnik-Fachberater.

SCHWEISS RING

Griffstück 43-2

Ausführung: Handgriff mit Anschlussstück aus **rostfreiem** Stahl für eine unbegrenzte Lebensdauer • Ventilsitz ist vielfach nachzuschneiden • Anschlüsse G 1/4" Sauerstoff - G 3/8" Brenngas

Anwendung: Zum professionellen Einsatz beim Schneiden, Fügen, Löten und Wärmen (Flammrichten) mit **Propan/Erdgas-Sauerstoff**




Art.-Nr.	Ausführung
S 119 102	Messing/VA

Mischer F-43




Art.-Nr.	Ausführung
S 119 121	für Mischrohre 2393

Mischrohre




Art.-Nr.	Type	Länge mm
S 119 131	2393-1F	915
S 119 132	2393-2F	710
S 119 133	2393-3F	380
S 119 134	2393-4F	275

Verbindungsstück 2357-3




Art.-Nr.	Ausführung
S 119 040	für Mehrflamheizdüsen

Mehrflamheizdüsen




Art.-Nr.	Type	Durchfluss l/h
S 119 501	2290-H1	2000
S 119 502	2290-H2	3200
S 119 503	2290-H3	5700
S 119 504	2290-H4	7100
S 119 505	2290-H5	10000

Technische Informationen (Flaschendruckminderer)

Durchflusstabelle für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503

Sauerstoff ¹⁾ Vordruck P _V [bar]	Durchfluss Q [m ³ /h] ²⁾ bei Hinterdruck P _H [bar]					Acetylen Vordruck P _V [bar]	Durchfluss Q [m ³ /h] ²⁾ bei Hinterdruck P _H [bar]		
	1	2,5	4	10	20		0,5	1	1,2
40	15	30	40	50	60	18	5	6	8
20	15	20	25	30	—	10	4,5	5,5	6,5
10	15	15	15	—	—	4	3	4	5
5	10	10	10	—	—	2	1,5	2	3

¹⁾ Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

Argon	0,90	Stickstoff	1,05
Druckluft	1,05	Methan	1,40
Kohlendioxid	0,85	Wasserstoff	4,00

²⁾ im Normalzustand

Geräte-Klassifizierung für Druckminderer nach DIN EN ISO 2503

Gasart	Geräteklasse	höchster Vordruck P ₁ [bar]	höchster Hinterdruck P ₂ [bar]	Nenngasdurchfluss Q ₁ [m ³ /h]
Sauerstoff und andere verdichtete Gase bis 300 bar	0	0 bis 300	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
	5		20	50
gelöstes Acetylen	1	25	0,8	1
	2		<1,5	5
MPS (Mapp)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

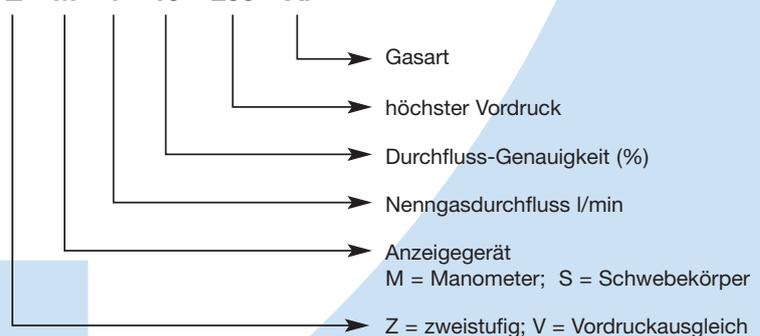
Kennzeichnung nach DIN EN ISO 2503

3 - 0 - 200



Kennzeichnung nach DIN EN 13918

Z - M - 1 - 10 - 200 - Ar



Flaschendruckminderer mit Druckanzeige 1-stufig

Ausführung:

- Entsprechend den Anforderungen der **DIN/EN/ISO 2503**
- Manometerkennzeichnung gemäß **EN 562**
- Flaschenanschluss nach **EN 560**
- Einstufige Bauart
- Doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung
- Hohe Regelgenauigkeit
- Sehr hohe Betriebssicherheit durch Zentralfilter
- Kompakte Messingausführung
- Ergonomisch gestaltete Bedienelemente
- Bauartzulassung 06 - BAM 0193 für Acetylen (S130125) gemäß Acetylenverordnung

Anwendung: Einstufige Flaschendruckminderer dienen dazu, verdichtete, verflüssigte und unter Druck gelöste Gase aus Flaschen mit einem maximalen Vordruck von 200 bar auf den gewünschten Arbeitsdruck zu mindern



Abb. ähnlich

Art.-Nr.	Gasart	Vordruck bar	Arbeitsdruck bar	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss Zoll
S 130 630	Sauerstoff	200	bis 10	G 3/4"	G 1/4"
S 130 125	Acetylen	25	bis 1,5	Bügel	G 3/8" LH
S 130 410	Stickstoff	200	bis 10	W 24,32 x 1/4"	G 1/4"
S 130 411	Stickstoff	200	bis 20	W 24,32 x 1/4"	G 1/4"
S 130 412	Stickstoff	200	bis 50	W 24,32 x 1/4"	G 1/4"
S 130 310	Druckluft	200	bis 10	G 5/8" A	G 1/4"
S 130 311	Druckluft	200	bis 20	G 5/8" A	G 1/4"
S 130 312	Druckluft	200	bis 50	G 5/8" A	G 1/4"
S 130 510	Edelgas, CO ₂	200	bis 10	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
S 130 511	Edelgas, CO ₂	200	bis 20	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
S 130 210	Wasserstoff/Formiergas/Erdgas	200	bis 10	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
S 130 515	Propan	20	bis 2,5	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH
S 130 710	Prüfgas	200	bis 10	M 19 x 1,5 LH	G 3/8" LH

Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige

Ausführung:

- Gebaut entsprechend den Anforderungen der **DIN/EN/ISO 2503**
- Manometerkennzeichnung gemäß **EN 562**
- Flaschenanschluss nach **EN 560**
- Einstufige Bauart
- Mit Manometer für Inhaltsdruck und Absperrventil
- Kompakte Messingausführung

Anwendung: Für Argon, Mischgas und Kohlendioxid



Abb. ähnlich

Art.-Nr.	Ausführung	Durchfluss l/min	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss Zoll
S 131 511	Manometer-Anzeige	bis 16	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
S 131 512	Manometer-Anzeige	bis 32	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
S 131 513	Schwebekörper-Anzeige	bis 16	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"
S 131 514	Schwebekörper-Anzeige	bis 32	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"

Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige (Formiergas)

Ausführung:

- Gebaut entsprechend den Anforderungen der **DIN/EN/ISO 2503**
- Manometerkennzeichnung gemäß **EN 562**
- Flaschenanschluss nach **EN 560**
- Einstufige Bauart
- Mengenanzeige mit Manometer und eingebauter Staudüse
- Doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung
- Gasekennzeichen F 80/20
- Hohe Regelgenauigkeit
- Ergonomisch gestaltete Bedienelemente
- Kompakte Messingausführung

Anwendung: Für Formiergas



Abb. ähnlich

Art.-Nr.	Ausführung	Durchfluss l/min	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss Zoll
S 131 515	Manometer-Anzeige	bis 50	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH

Flaschendruckminderer mit Mengenanzeige (Stickstoff)

Ausführung:

- Gebaut entsprechend den Anforderungen der **DIN/EN/ISO 2503**
- Manometerkennzeichnung gemäß **EN 562**
- Flaschenanschluss nach **EN 560**
- Einstufige Bauart
- Mengenanzeige mit Manometer und eingebautem Dosierventil
- Mit Manometer für Inhaltsdruck und Absperrventil
- Gasekennzeichen N2 am Messglas
- Kompakte Messingausführung

Anwendung: Für Stickstoff



Abb. ähnlich

Art.-Nr.	Ausführung	Durchfluss l/min	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss Zoll
S 131 522	Schwebekörper-Anzeige	bis 16	W 24,32 x 1/14"	G 1/4"

Flaschendruckminderer mit 300 bar Vordruck

Ausführung:

- Gebaut entsprechend den Anforderungen der **DIN 477/5, Ausgabe 2001**, Anschluss **NEVOC-ISO 5145**
- Bauartanerkennung 1BG88 (bis 20 bar Hinterdruck, darüber entsprechend **UVV Sauerstoff BGV B7**)
- Höchster Bedienkomfort durch spezielle Form der Handräder
- Kompakte Messingausführung
- Hohe Regelgenauigkeit auch bei niedrigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen
- Wartungsfreundlich durch einfache Austauschbarkeit der Verschleißteile



Art.-Nr.	Gasart	Ausführung	Arbeitsdruck bar	Durchfluss l/min
S 131 570	Edelgase/Stickstoff	-	10	-
S 131 571	Sauerstoff	-	10	-
S 131 572	Druckluft	-	10	-
S 130 573	Brenngas	-	10	-
S 131 574	Argon/CO ₂ /Edelgase	Manometer-Anzeige	-	16
S 131 575	Argon/CO ₂ /Edelgase	Manometer-Anzeige	-	32
S 131 576	Argon/CO ₂ /Edelgase	Schwebekörper-Anzeige	-	16
S 131 577	Argon/CO ₂ /Edelgase	Schwebekörper-Anzeige	-	32

Einzelmanometer für Druckminderer

Ausführung:

Einzelmanometer nach **EN 562**

- Durchmesser 63 mm
- Senkrechter Anschluss G 1/4"
- Bei Federbruch wird eine Entlastungsöffnung freigegeben – es können dadurch keine Teile nach vorne weggeschleudert werden
- Neutrale Ausführung ohne Gasdruck
- Zifferblatt weiß

Anwendung: Zum Austausch an allen gängigen Druckminderern



Art.-Nr.	Eichung bar	Gasart
S 133 161	0 - 16/10	Sauerstoff
S 133 160	0 - 315/200	Sauerstoff
S 133 661	0 - 2,5/1,5	Acetylen
S 133 660	0 - 40	Acetylen
Manometer für sonstige Gasarten		
S 133 250	0 - 2,5/1,5	brennbar /nicht brennbare Gase
S 133 251	0 - 4/2,5	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 252	0 - 16/10	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 253	0 - 25/16	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 254	0 - 40/20	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 255	0 - 100/50	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 256	0 - 160/100	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 257	0 - 200/150	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 258	0 - 400/300	brennbare /nicht brennbare Gase
S 133 260	0 - 315/200	brennbare /nicht brennbare Gase
Manometer mit Mengenanzeige		
S 133 264	0 - 16	Argon/CO ₂ /Formiergas
S 133 265	4 - 32	Argon/CO ₂ /Formiergas
S 133 266	0 - 50	Argon/CO ₂ /Formiergas

Manometer-Schutzkappen

Ausführung: Manometerschutzkappen aus Gummi mit Ø 63 mm • Sicherer Schutz der Manometer bei einfacher Handhabung • Nach **EN 562**



Art.-Nr.	Ausführung
S 133 170	Sauerstoff (blau)
S 133 670	Acetylen (rot)
S 133 770	andere technische Gase (grau)

Manometer-Schutzbügel

Ausführung: Schutzbügel in **stabiler** Bauweise, Stahl lackiert



Art.-Nr.	Ausführung
S 133 180	Sauerstoff (blau)
S 133 680	Brenngas (gelb)
S 133 780	andere technische Gase (grau)

Ersatz-Dichtungen



Art.-Nr.	Ausführung
Ersatz-Dichtungen für Manometer	
S 133 150	Anschluss 1/4" (Alu)
Ersatz-Dichtungen für Druckminderer (Flaschenanschluss)	
S 132 701	Acetylen/Flaschenventil
S 132 702	Sauerstoff/Stickstoff/Schutzgas/Wasserstoff

Gassparventil

Ausführung: Gassparventil für Reduzierung des Gasverbrauches um bis zu 50%



Art.-Nr.	Ausführung
S 133 270	Gassparventil



Hinweis: **BGV D1 Unfallverhütungsvorschriften**

Beim Einsatz der verschiedenen Schweiß- und Schneidverfahren entstehen Rauch, Stäube, Gase, die der Gesundheit der Schweißer schaden können. Durch die Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften (**BGV D1**) „Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren“ werden die Schweißer vor den Gefahren geschützt. Eine Rauchabsaugung am Arbeitsplatz verhindert, dass sich die Atemluft mit Schadstoffen anreichert.

Absauganlagen finden Sie auf den Seiten in unserem Produktbereich 5.

ZENTRALE GASEVERSORGUNG

Komponenten und Technik

Flaschen- oder Bündel-Gasversorgung für Acetylen und Hochdruckgase bis 300 bar



Der Verteilerblock MANIFLOW ermöglicht durch sein Baukastensystem Druckregelstationen für Acetylen und hochverdichtete Gase bis 300 bar sowohl für die Flasche als auch für die Bündelversorgung. Es stehen Stationen für unterschiedliche Gasentnahmemengen zur Verfügung.

Die Druckregelstationen werden als Basiseinheiten ohne Anschlusschläuche geliefert. Anschlusschläuche sind entsprechend der Gasart und der Gasversorgung (Flasche oder Bündel) zu bestellen. Damit haben Sie immer die Möglichkeit, die Gasversorgung Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechend zu bestellen und aufzurüsten.



Druckminderer mit Kugelhahn

Hochdruck-Gase **HD**:
bis 300 bar
bis 400 m³/h,
Ausgangsdruck 20 bar

Acetylen **ACE**:
bis 18 bar
bis 25 m³/h.

Hochdruckschläuche Längen 800/1500 mm

Acetylen-Hochdruckschläuche besitzen keine Sicherheitsfangleine. Diese Schläuche benötigen eine Bauartzulassung und unterliegen einer fünfjährigen Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

Beachten Sie, dass die Aufstellung von Einzelflaschenanlagen die Sicherung der Flaschen gegen Umfallen erfordert. Nutzen Sie dazu unsere Edelstahlflaschenhalterung mit Befestigungskette.

Verteilerblock MANYFLOW

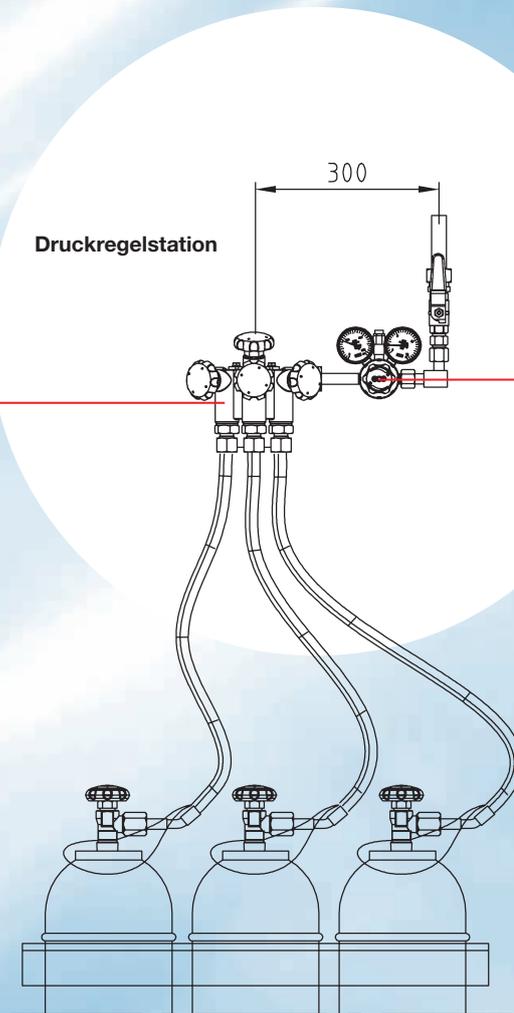
im Baukastensystem mit Verbindungsrohr erweiterbar

Die von GCE verwendeten Hochdruck-Edelstahlwellschläuche sind aus Sicherheitsgründen mit einer Sicherheitsfangleine ausgestattet, welche bei Schlauchbruch unkontrollierte Schlauchbewegungen verhindert. Eine regelmäßige Prüfung und Wartung für Hochdruckschläuche ist zu empfehlen.

Bestellhinweis zu Druckregelstationen

1. Gasart festlegen
2. Wählen Sie die Druckregelstation entsprechend der zu erwartenden Gasverbräuche aus (50 – 250 m³/h). Ein Gleichzeitigkeitsfaktor zwischen 0,5–0,6 hat sich als praxisgerecht erwiesen.
3. Wie soll die Gasversorgung erfolgen? Bündel oder Einzelflaschen, danach werden die Anschlusschläuche ausgewählt.

Die Druckregelstationen und Erweiterungsmodule werden generell ohne Schläuche geliefert.



GCE RHONA

Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem SCHWEISS RING-Fachberater!

Entnahmestellen-Stationen

Ausführung: Entnahmestellen für technische Gase • **Hohe Betriebssicherheit** durch kompakte Bauweise mit wenigen Verschraubungen • **Wartungsfreundlich** nur wenige auswechselbare Teile
• Lieferung komplett mit Druckminderer, Kugelhahn, Wandkonsole, Löt- und Schweißstutzen 12 mm und Überwurfmutter G3/8"

Art.-Nr.	Gasart	Ausführung
S 127 000	Brenngas	einfach
S 127 001	Sauerstoff	einfach
S 127 002	Argon/CO ₂ Liter(Uhr)	einfach
S 127 003	Argon/CO ₂ mit Messrohr 30 l/min.	einfach
S 127 004	Argon/CO ₂ mit Messrohr 16 l/min.	einfach
S 127 005	Sauerstoff/Acetylen	zweifach
S 127 006	Sauerstoff/Propan	zweifach
S 127 007	Sauerstoff/Argon	zweifach
S 127 008	Argon/Argon	zweifach
S 127 010	Argon/Sauerstoff/Acetylen	dreifach
S 127 011	Sauerstoff/Sauerstoff/Acetylen	dreifach
S 127 012	Sauerstoff/Sauerstoff/Propan	dreifach
S 127 013	Sauerstoff/Sauerstoff/Argon	dreifach
S 127 014	Sauerstoff/Argon/Argon	dreifach
S 127 015	Argon/Argon/Argon	dreifach



Entnahmestellen, komplett

Ausführung: Komplette Entnahmestelle "mittelgroß" für Schneidsauerstoff • Durchsätze bis 100 m³/h • Brenngas wahlweise Acetylen oder Propan/Erdgas • Mögliche Anzahl der Maschinenschneidbrenner in Verbindung mit Materialdicken: 2 Brenner - 300 mm, 4 Brenner - 200 mm oder 8 Brenner - 100 mm

Art.-Nr.	Gasart	Ausführung
S 127 030	Acetylen	mittelgroß
S 127 031	Propan/Erdgas	mittelgroß



Umfüllbögen und -rohre

Ausführung: Umfüllbogen/-rohr zum Umfüllen von technischen Gasen, außer Acetylen

Hinweis: Beim Umfüllen ist die Druckbehälterverordnung insbesondere § 15 und § 26-30 zu beachten!

Umfüllen nur durch Sachverständige gemäß UVV !

Art.-Nr.	Gasart	Anschlussgewinde
S 126 101	Sauerstoff	G 3/4"
S 126 102	Wasserstoff	W 21,8 x 1/14" LH
S 126 104	Stickstoff	W 24,32 x 1/14"
S 126 105	Edelgase	W 21,8 x 1/14"



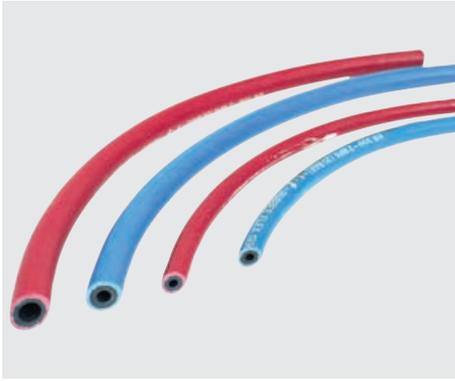
Flaschenkupplungen

Ausführung: Zum Hintereinanderschalten von mehreren Acetylenflaschen zur Versorgung von größeren Verbrauchern • **Gemäß TRAC 204 mit Kugelhahn**

Hinweis: Für jede weitere Flasche ist ein Flaschenverbindungsschlauch sowie eine Kreuzstück mit Bügel notwendig • An zwei Entnahmestellen ist eine Schnellschlusseinrichtung vorgeschrieben

Art.-Nr.	Ausführung
S 126 201	für 2 Flaschen
S 126 202	für 3 Flaschen
S 126 203	für 4 Flaschen
S 126 204	für 5 Flaschen
S 126 205	für 6 Flaschen





Autogenschläuche Meterware

Ausführung: In Farbe und Ausführung entsprechend den Vorschriften **EN 559** • Meterware in empf. Längen 5, 10 und 15 m usw. • Rollenlänge 40 m • Für Sauerstoff (**blau**) und Acetylen (**rot**)

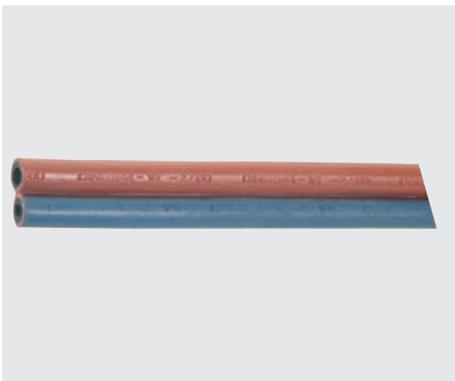
Art.-Nr.	Gasart	Ausführung	Innen-Ø mm	Wandstärke mm
S 141 100	Sauerstoff (blau)	Mini	4,0	3,5
S 141 101	Sauerstoff (blau)	Mini	6,3	3,5
S 141 102	Sauerstoff (blau)	Standard	6,3	5,0
S 141 103	Sauerstoff (blau)	Superqualität	6,3	5,0
S 141 600	Acetylen (rot)	Mini	4,0	3,5
S 141 601	Acetylen (rot)	Mini	6,3	3,5
S 141 602	Acetylen (rot)	Standard	9,0	3,5
S 141 603	Acetylen (rot)	Premium-Qualität	9,0	3,5



Autogenschläuche (konfektioniert)

Ausführung: Acetylen-(Propan)/Sauerstoffschläuche aus Gummi • In Farbe und Ausführung entsprechend den Vorschriften nach **EN 559** • Komplett konfektioniert mit Tüllen und Überwurfmuttern G1/4" (SA) bzw. G3/8" LH (AC) und Doppelschlauchsellen • Rollenlänge von 5 bis 40 m

Art.-Nr.	Rollenlänge m	Innen-Ø mm	Wandstärke mm
Mini-Schläuche			
S 141 305	5	6,3	3,5
S 141 310	10	6,3	3,5
S 141 315	15	6,3	3,5
S 141 320	20	6,3	3,5
S 141 340	40	6,3	3,5
Standard-Schläuche			
S 141 405	5	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 410	10	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 415	15	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 420	20	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 440	40	6,3/9,0	5,0/3,5
Propan/Sauerstoff - Standard-Schläuche			
S 141 805	5	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 810	10	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 815	15	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 820	20	6,3/9,0	5,0/3,5



Autogen-Zwillingsschläuche

Ausführung: Nach **EN 559** • Zu einer Einheit zusammenvulkanisiert • Meterware in empf. Längen 5, 10 und 15 m usw. • Rollenlänge 40 m • Für Sauerstoff (**blau**) und Acetylen (**rot**)

Art.-Nr.	Gasart	Ausführung	Innen-Ø mm	Wandstärke mm
S 141 200	Sauerstoff/Acetylen	Standard	6,3/9,0	5,0/3,5
S 141 250	Sauerstoff/Acetylen	Mini	6,3/6,3	3,5/3,5



Allbrenngasschläuche

Ausführung: Für alle Brenngase einschließlich Flüssiggase nach **EN 559** und **DIN 8541** sowie Propan/Butan und Wasserstoff • Kennfarbe **rot/orange**

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Wandstärke mm
S 141 500	4,0	3,5
S 141 501	6,0	3,5
S 141 502	9,0	3,5
S 141 503	11,0	3,8
S 141 504	12,5	4,5

Propan-Hochdruckschläuche

Ausführung: Nach **DIN 4815 MD** • Aus Gummi, außen **orange** mit **DIN-DVGW-Stempel**

Bestellmenge: Meter



Art.-Nr.	Schlauch-Innen-Ø mm	Wandstärke mm
S 204 440	4,0	3,5
S 204 650	6,3	5,0

Schlauchhalter

Ausführung: Aus stabilem **Alu-Guss** • Zur Aufnahme von Autogen- und Druckluftschläuchen bzw. Kabel



Art.-Nr.	Ausführung
S 141 017	für Wandhalterung
S 141 018	zusätzlich mit Brennerhalter

Schlauchklemmen (Schneckengewinde)

Ausführung: Band und Gehäuse aus **Chromstahl** • Nach **EN 560** • Schraube verzinkt



Art.-Nr.	Spannbereich mm
S 141 001	8 - 12
S 141 002	12 - 20
S 141 003	16 - 25
S 141 004	20 - 32

Einrohr-Schlauchklemmen mit Einlagering

Ausführung: Band und Gehäuse aus glanzvernickeltem **Stahlband** • Nach **EN 560**



Art.-Nr.	Ausführung	Ø mm
S 141 030	für PVC-Schläuche 6 x 3 mm	13,8
S 141 035	für PVC-Schläuche 8 x 3 mm	16,0
S 141 040	für PVC-Schläuche 9 x 3 mm	17,5
S 141 045	für Sauerstoff-Schläuche 6 x 3,5 mm	14,5
S 141 050	für Sauerstoff-Schläuche 9 x 3,5 mm	18,5
S 141 055	für Sauerstoff-Schläuche 6 x 5 mm	16,0
S 141 060	für Acetylen-Schläuche 6 x 3,5 mm	16,0
S 141 065	für Acetylen-Schläuche 9 x 3,5 mm	17,5
S 141 070	für Formiergas-Schläuche 5 x 1,5 mm	9,5

ASS-Klemmen (Doppelschlauchklemmen)

Ausführung: Klemmen zur Verbindung von zwei parallel verlaufenden Schläuchen



Art.-Nr.	Größe mm	Material
S 141 006	11/11	Kunststoff
S 141 007	13/13	Kunststoff
S 141 008	16/16	Kunststoff
S 141 009	11/11	Aluminium
S 141 010	13/13	Aluminium
S 141 011	16/16	Aluminium



Schlauchverbinder

Ausführung: Aus massiv Messing nach EN 560

Anwendung: Zum Verbinden von einzelnen Schläuchen

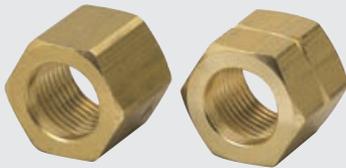
Art.-Nr.	für Schlauch-Ø mm	Gasart
S 142 164	4 x 4	Sauerstoff
S 142 169	6 x 6	Sauerstoff
S 142 669	9 x 9	Acetylen



Schlauchtüllen

Ausführung: Aus massiv Messing nach EN 560 • Mit Kugeldichtung • Max. Betriebsdruck 40 bar
• Betriebsdruck -10 bis + 90°C

Art.-Nr.	Schlauchanschluss Zoll	Schlauchanschluss mm	Gasart
S 142 134	G 1/4"	4	Sauerstoff
S 142 136	G 1/4"	6	Sauerstoff
S 142 634	G 3/8" LH	4	Acetylen
S 142 636	G 3/8" LH	6	Acetylen
S 142 639	G 3/8" LH	9	Acetylen



Schlauchmuttern

Ausführung: Überwurfmuttern aus massiv Messing nach EN 560 • 6-kant-Ausführung • Mit Innengewinde

Anwendung: z. B. für lösbare Schlauchanschlüsse

Art.-Nr.	Anschlussgewinde Zoll	Gasart
S 142 140	R 1/4"	Sauerstoff
S 142 640	R 3/8" LH	Acetylen



Doppelnippel

Ausführung: Verbindungsstück aus massiv Messing nach EN 560 • Zwei Außengewinde mit einem Außenkonus von 37°

Anwendung: Zum Verlängern von Schlauchanschlüssen

Art.-Nr.	Anschlussgewinde Zoll	Gasart
S 142 150	1/4" x 1/4"	Sauerstoff
S 142 650	3/8" LH x 3/8" LH	Acetylen



Doppelabzweigstücke

Ausführung: Mit zwei einzelnen, absperrbaren Abgängen • Handräder aus Messing

Anwendung: Zum Anschluss von zwei Verbrauchsstellen (Brennern) pro Flasche oder Entnahmestelle

Art.-Nr.	Anschlussgewinde Zoll	Gasart
S 140 100	G 1/4" rechts	Sauerstoff
S 140 600	G 3/8" links	Acetylen/Propan

Gassparer

Ausführung: Gassparer mit Zündflamme und Sicherheitseinhängung • Spart Sauerstoff, Brenngas, Zeit und schont den Schweißbrenner • Gaszufuhr wird bei kurzen Arbeitsunterbrechungen durch Einhängen des Brenners in die Gabel automatisch unterbrochen • Geringer Gasverbrauch • Kein neues Einstellen der Schweißflamme bei Wiederaufnahme der Arbeit • Beim Abhängen des Brenners wird die volle Gaszufuhr im gleichen Mengenverhältnis wieder freigegeben.

Art.-Nr.	Gasart
S 140 016	Acetylen
S 140 017	Methan/Propan/Mapp etc.



Reinigungsbohrer

Ausführung: Klappetui aus Metall • 10tlg. mit Nadeln und einer Feile
Anwendung: Zur Reinigung von Heiz- und Schneiddüsen bei Autogenbrennern

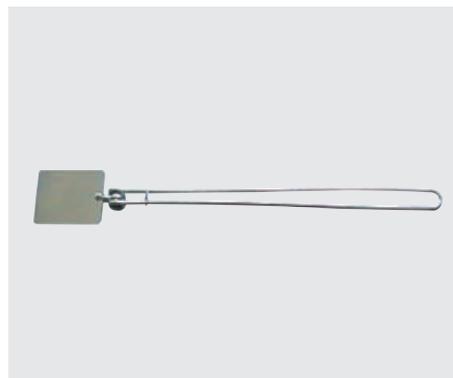
Art.-Nr.	Bohrer-Ø mm
S 140 010	0,6 - 3,7



Hand-Schweißspiegel

Ausführung: Stahldrahtgriff mit verzinkten Halteklammern und Stahlspiegeln

Art.-Nr.	Spiegelgröße B x T x H mm
S 140 030	72 x 80 x 1
Ersatzteile:	
S 140 019	Ersatzspiegel



Magnet-Schweißspiegel

Ausführung: Komplett mit biegsamem Metallschlauch, Kugelgelenk, Haftmagnet und montiertem Stahlspiegel

Anwendung: Für schlecht einzusehende Stellen bei Schweißarbeiten

Art.-Nr.	Spiegelgröße B x T x H mm
S 140 018	72 x 80 x 1
Ersatzteile:	
S 140 019	Ersatzspiegel
S 140 020	Ersatzkugelgelenk
S 140 021	Ersatzspirale
S 140 022	Ersatzmagnet



Gaszünder

Ausführung: Bügelanzünder aus schwarz lackiertem Stahl • Hauben-, Pistolen- und Piezogasanzünder vernickelt

Anwendung: Für alle Gasarten geeignet, S 202 400 speziell für Propan empfohlen

Art.-Nr.	Ausführung
S 140 011	Bügelform mit Walzenfeile
S 202 400	Haubenform mit Walzenfeile
S 140 013	Pistolenform
S 140 015	Piezo Gasanzünder
Ersatzteile:	
S 140 012	Ersatz-Feuersteine für Bügelform, 3 x 20 mm (Pack à 50 St.)
S 140 014	Ersatz-Feuersteine für Pistolenform, 2,6 x 5 mm (Pack à 100 St.)
S 202 410	Ersatz-Feuersteine für Haubenform aus Messing, 3,6 x 8 mm (Pack à 10 St.)



KEMPER



Gasflaschen-Container

Ausführung: Zur vorschriftsmäßigen Lagerung von Druckgasbehältern nach TRG 280

• Seitenwände und Dach aus sendzimiervverzinkten Trapezblechen, Türgrößen entsprechend der Tabelle • Patentierte Konstruktion mit Statik • Mit Haltevorrichtung gegen Umfallen der Gasflaschen • Mit Befestigungsmaterial für die Bodenbefestigung • Alternative Bodengruppen aus Stahlprofilen geschweißt, mit befahrbaren, hochbelastbaren Gitterrosten, verzinkt

Lagerkapazität Modell	1	2	3	4
Techn. Gase 50 l Flaschen	25	24	48	66
Propangasflaschen 33 kg	14	14	28	36
Propangasflaschen 11 kg	28*	40*	80*	—
Gasflaschen-Leihpaletten	1	—	—	4

Die Kapazitäten verstehen sich pro Gastyp. Auch Leergut muss einkalkuliert werden. Achten Sie auf das gesetzliche Zusammenlagerungsverbot.

*Angegebene Mengen nur unter Verwendung von Gitterrostregalböden erreichbar

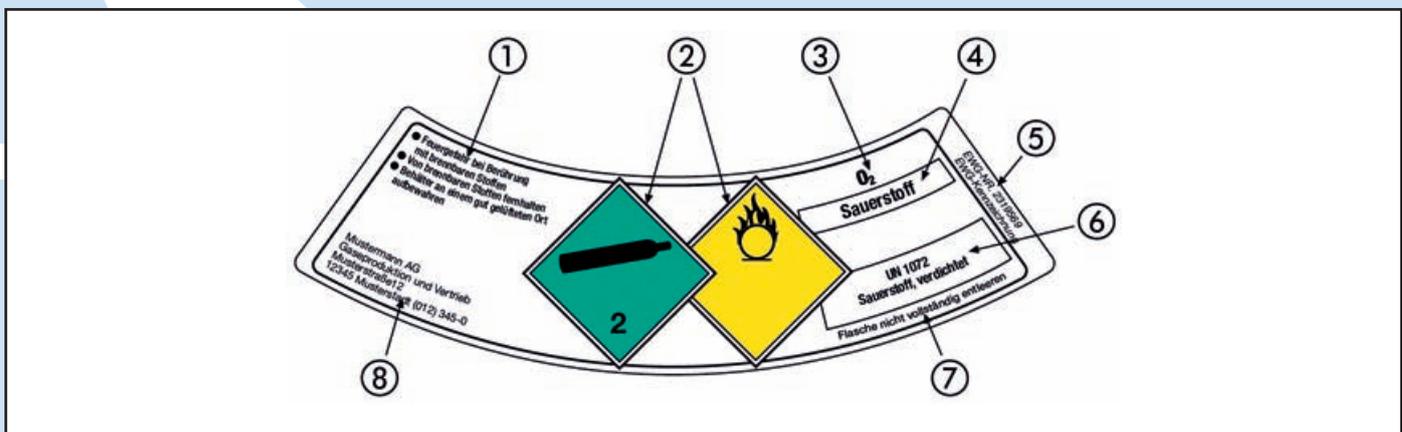
Modell		1	2	3	4
Abmessungen B x T x H außen	mm	1420 x 1490 x 2250	2100 x 1140 x 2250	3005 x 2170 x 2250	3005 x 2170 x 2250
Abmessungen B x T x H innen	mm	1290 x 1250 x 2000	2000 x 970 x 2000	2920 x 2000 x 2000	2920 x 2000 x 2000
Türgröße B x H	mm	1300 x 1890	1800 x 1890	1300 x 1890	2750 x 1890
Gewicht ohne/mit Boden	kg	175/240	160/270	240/490	240/490
Ausführung		verzinkt, montiert, ohne Bodengruppe	verzinkt, montiert, ohne Bodengruppe	verzinkt, montiert, ohne Bodengruppe	verzinkt, montiert, ohne Bodengruppe
Artikelnummer		S 126 050	S 126 010	S 126 030	S 126 070

Zubehör:

S 126 060	Gasmagazin verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen wie Modell 1
S 126 061	Gasmagazin verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen wie Modell 2
S 126 062	Gasmagazin verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen wie Modell 3
S 126 063	Gasmagazin verzinkt, montiert, mit Bodenrahmen wie Modell 4
S 126 055	Aufpreis Außenwandlackierung in RAL-Farbe (ohne Leuchtfarben) zu Modell 1
S 126 056	Aufpreis Außenwandlackierung in RAL-Farbe (ohne Leuchtfarben) zu Modell 2
S 126 057	Aufpreis Außenwandlackierung in RAL-Farbe (ohne Leuchtfarben) zu Modell 3
S 126 058	Aufpreis Außenwandlackierung in RAL-Farbe (ohne Leuchtfarben) zu Modell 4
S 126 065	Aluminium-Überfahrbrücke (B x T) 750 x 750 mm zu Modell 1
S 126 025	Aluminium-Überfahrbrücke (B x T) 1500 x 750 mm zu Modell 2
S 126 045	Aluminium-Überfahrbrücke (B x T) 750 x 1500 mm zu Modell 3/4
S 126 090	Satz Kranabhängung für Leertransport
S 126 091	Lichtband 1000 mm breit, im Dachmodul (nicht bei Modell 1 + 2 einsetzbar), Preis je Modul
S 126 094	Gitterrostregalboden 1320 x 900 mm für Haltevorrichtung Modell 1
S 126 092	Gitterrostregalboden 1000 x 750 mm für Haltevorrichtung Modell 2 und 3
S 126 093	Gitterrostregalboden 2000 x 750 mm für Haltevorrichtung Modell 2 und 3

Der Gefahrgutaufkleber enthält die verbindlichen Angaben über den Inhalt der Gasflasche!

Die Form und Gestaltung des abgebildeten Aufklebers können je nach Gasehersteller abweichen. Text und Symbole entsprechen den gesetzlichen Vorschriften. Bei Spezialgasen können die Angaben nach Transportrecht (GGVS/ADR) und Gefahrstoffverordnung wegen Platzmangels auch auf mehrere Aufkleber verteilt sein.



① Risiko und Sicherheitssätze

② Gefahrzettel nach ADR/RID

③ z. B. Zusammensetzung des Gasgemisches oder
Reinheitsangabe des Gases

④ Handelsname des Gaseherstellers

⑤ EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort
„Gasgemisch“

⑥ UN-Nummer und Benennung des Stoffes

⑦ Hinweis des Gaseherstellers

⑧ Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers

Farbkennzeichnung von Gasflaschen in Deutschland*

*Entspricht den Empfehlungen des Europäischen Industriegaseverbandes (EIGA)

Tafel 1

Allgemeine Kennzeichnungsregel für Gase und Gasgemische, die nicht nach Tafel 2 und 3 speziell festgelegt sind.

Eigen-schaften	Schulter-farbe	Beispiele
giftig und/oder korrosiv ¹⁾	gelb	 Ammoniak, Chlor, Arsin, Fluor, Kohlenmonoxid, Stickoxid, Schwefeldioxid
brennbar ²⁾	rot	 Wasserstoff, Methan, Ethylen, Formiergas, Stickstoff/Wasserstoffgemisch
oxidierend ³⁾	hellblau	 Sauerstoff-, Lachgasgemische (außer Inhalationsgemische, Tafel 3)
inert	leuchtendes Grün	 Krypton, Xenon, Neon, Schweißschutzgasgemische, Druckluft technisch.

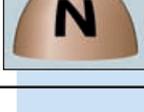
1) Abgrenzung giftig/nicht giftig und korrosiv/nicht korrosiv siehe ADR/RID Rn. 2200 (ISO 10298). Korrosiv bezieht sich in diesem Fall auf Verätzung menschlichen Gewebes.
2) Abgrenzung brennbar/nicht brennbar siehe ADR/RID Rn. 2200 (EN 720-2)
3) Abgrenzung oxidierend/nicht oxidierend siehe ADR/RID Rn. 2200 (EN 720-2)

Die Schulter wird nur mit der Farbe der primären Gefährdung gekennzeichnet. Auf die farbliche Darstellung von 2 Gefährdungseigenschaften (z.B. giftig/korrosiv und brennbar) in Form von Ringen oder Quadranten wird verzichtet.

Tafel 2

Spezielle Kennzeichnung für gebräuchliche Gase

Farbe des Flaschenmantels: Siehe Kennzeichnungsgrundsätze und Vereinbarungen.

Gas	Schulterfarbe	
Acetylen	kastanienbraun	
Sauerstoff	weiß	
Distickstoffoxid (Lachgas)	blau	
Argon	dunkelgrün	
Stickstoff	schwarz	
Kohlendioxid	grau	
Helium	braun	

Tafel 3 Spezielle Kennzeichnung für Inhalationsgemische

Ringförmige Kennzeichnung mit den Farben der zwei Komponenten des Gasgemisches. Farbe des Flaschenmantels: Siehe Kennzeichnungsgrundsätze und Vereinbarungen.

Gas/Gasgemisch	Schulterfarben		Gas/Gasgemisch	Schulterfarben	
Synthetische Luft / Druckluft für Atemzwecke Für Sauerstoffkonzentrationen zwischen 20–23% Für andere Sauerstoffkonzentrationen: < 20% leuchtendes Grün > 23% hellblau	weiß/schwarz		Gemisch Sauerstoff/ Kohlendioxid Für alle Sauerstoffkonzentrationen	weiß/grau	
Gemisch Sauerstoff/Helium Für alle Sauerstoffkonzentrationen	weiß/braun		Gemisch Sauerstoff/ Distickstoffoxid Für alle Sauerstoffkonzentrationen	weiß/blau	

Farbtabelle nach Norm	RAL-Nummer	RAL-Bezeichnung
gelb	1018	zinkgelb
rot	3000	feuerrot
hellblau	5012	lichtblau
leuchtendes Grün	6018	gelbgrün
kastanienbraun	3009	oxidrot
weiß	9010	reinweiß

Farbtabelle nach Norm	RAL-Nummer	RAL-Bezeichnung
blau	5010	enzianblau
dunkelgrün	6001	smaragdgrün
schwarz	9005	tiefschwarz
grau	7037	staubgrau
braun	8008	olivbraun

Stahlflaschen

Stahlflaschen komplett mit Gewinde nach **DIN 477** • Kappe nach **DIN 4667** • Flaschenfuß nach **DIN 4669** • **TÜV-Abnahme** sowie Erstfüllung • Sofort-Tausch Leer/Voll • Keine Kosten für Flaschenprägung und weitere TÜV-Abnahmen



widmann gas

Art.-Nr.	Gasart	Flascheninhalt l	Länge ca. mm	Gewicht kg
S 125 105	Sauerstoff	5	470	11,2
S 125 106	Füllung	5	-	-
S 125 110	Sauerstoff	10	845	18,8
S 125 111	Füllung	10	-	-
S 125 120	Sauerstoff	20	810	30
S 125 121	Füllung	20	-	-
S 125 150	Sauerstoff	50	1500	63,5
S 125 151	Füllung	50	-	-
S 125 205	Acetylen	5	460	15
S 125 206	Füllung	5	-	-
S 125 210	Acetylen	10	850	25
S 125 211	Füllung	10	-	-
S 125 220	Acetylen	20	840	42
S 125 221	Füllung	20	-	-
S 125 250	Acetylen	50	1620	75
S 125 251	Füllung	50	-	-
S 125 310	Mischgas	10	845	18,8
S 125 311	Füllung	10	-	-
S 125 320	Mischgas	20	870	30
S 125 321	Füllung	20	-	-
S 125 350	Mischgas	50	1500	63,5
S 125 351	Füllung	50	-	-
S 125 410	Argon	10	845	18,8
S 125 411	Füllung	10	-	-
S 125 420	Argon	20	870	30
S 125 421	Füllung	20	-	-
S 125 450	Argon	50	1500	63,5
S 125 451	Füllung	50	-	-
S 125 510	Kohlensäure	10 kg	950	15
S 125 520	Kohlensäure	20 kg	950	28

**Hinweis:**

Ausführliche Informationen zum Thema „Farbkennzeichnung von Gasflaschen in Deutschland“ und „Gefahrgutaufkleber auf Stahlflaschen“ entnehmen Sie bitte den Seiten 1.36 + 1.37.

Für weitere Rückfragen in Sachen „Gase“ wenden Sie sich vertrauensvoll an Ihren Schweißtechnik-Fachhändler.

Wandhalterungen

Ausführung: U-Profil, galvanisch verzinkt, mit Ketten und Bohrungen

Art.-Nr.	Ausführung
10 l Flaschenhalterung	
S 128 401	für 1 Flasche
S 128 402	für 2 Flaschen
S 128 403	für 3 Flaschen
50 l Flaschenhalterung	
S 128 411	für 1 Flasche
S 128 412	für 2 Flaschen
S 128 413	für 3 Flaschen



Stahlflaschenwagen für 1 Stahlflasche

Ausführung: Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr mit Standplatte und Kettensicherung • Mit rotem PVC-Handgriff • Wahlweise mit Vollgummi- oder Luftbereifung lieferbar • Radnabe rollengelagert

Art.-Nr.	Anzahl Flaschen	Bereifung	Reifen-Ø mm
S 129 150	1 x 50 l	Vollgummiräder	200
S 129 155	1 x 50 l	Luftbereifung	260



Stahlflaschenwagen für 2 Stahlflaschen

Ausführung: Flaschenwagen für 2 Kleinflaschen ohne Werkzeugkasten • Stabile Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr mit Standplatte und Kettensicherung • Mit rotem PVC-Handgriff • Radnabe rollengelagert

Art.-Nr.	Anzahl Flaschen	Bereifung	Reifen-Ø mm
S 129 210	2 x 10 l	Vollgummiräder	200
S 129 220	2 x 20 l	Vollgummiräder	200



Stahlflaschenwagen für 2 Stahlflaschen

Ausführung: Flaschenwagen für 2 Großflaschen • Stabile Stahlrohrkonstruktion aus 1"-Rohr mit Standplatte und Kettensicherung • Mit geschweißtem Handschutzbügel und Schlauchhalterung auf den Holmen • Radnabe rollengelagert • Mit oder ohne Werkzeugkasten lieferbar

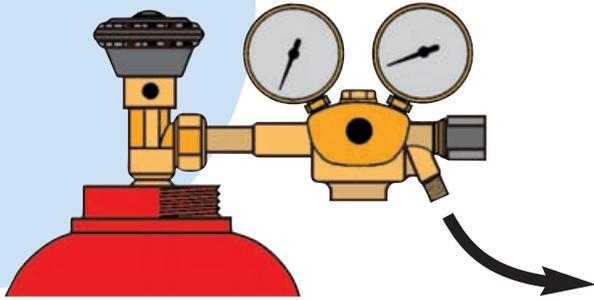
Art.-Nr.	Ausführung	Anzahl Flaschen	Bereifung	Reifen-Ø mm
S 129 400	ohne Werkzeugkasten	2 x 40/50 l	Luftbereifung	400
S 129 410	mit Werkzeugkasten	2 x 40/50 l	Luftbereifung	400



Anwendungsbeispiele für Sicherheitseinrichtungen + Schlauchkupplungen

Alle Gewinde und Schlauchanschlüsse nach DIN-EN 560. Bei Bestellung bitte Gasart und Artikelnummer angeben!

Die Anwendungsmöglichkeiten am Druckminderer:



Typ RF 53 N



Typ 85-10



Typ Super 55



Typ SK 100-3 Körper



Typ SK 100-2/3 Stift



Schlauch

Die Einbaumöglichkeiten in den Schlauch:

Typ SK 100-1/2 Körper



Typ SK 100-2/3 Stift



Typ E 460-2



Schlauch

Die Anbaumöglichkeiten an den Brenner:

Typ E 460-1



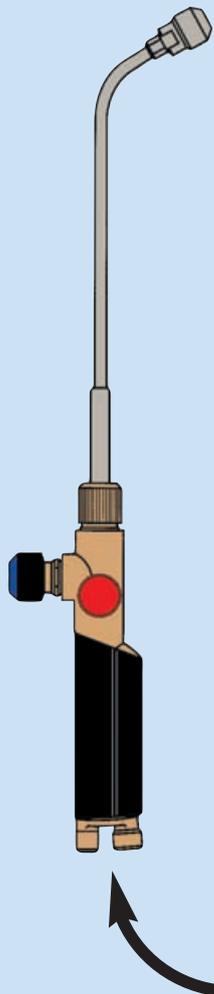
Typ 460-3



Typ SK 100-1 Stift



Typ SK 100-1/2 Körper



Das vorschriftsmäßige Installieren von Autogen-Gasflaschen ist wichtig. Der geeignete Druckminderer alleine reicht nicht aus, um die nötige Sicherheit zu gewährleisten. Durch die Kombination mit Sicherheitseinrichtungen (Explosionsschutz) und Schnellkupplungen wird der momentane Stand der Technik erreicht. Die Verwendung von Schnellkupplungen ermöglicht ein gefahrloses An- und Abkuppeln unter Druck.

Die Berufsgenossenschaft verpflichtet den Benutzer zur jährlichen Prüfung von Kupplungs- und Explosionsschutzsicherungen!

Beachten Sie bitte bei der Einrichtung von Schweißanlagen, dass die Verwendung der folgenden Komponenten Vorschrift ist. Wir verweisen hier auf die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit – BGR 500.

Achtung! Explosionsschutzsicherungen unterliegen der jährlichen Prüfpflicht! (Produkte sind datiert)

Sicherungseinrichtungen RF 53 N, 85-10 und 85-30

Ausführung:

- Sicherheitseinrichtung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag **nach EN 730**, bestehend aus: Schmutzfilter, Gasrücktrittventil [NV], Flammensperre [FA] und temperaturgesteuerter Nachströmsperre [TV]
- Für Acetylen max. 1,5 bar - **BAM-Zertifizierungs-Nr. BAM/ZBA/003/04**
- Für Stadt-, Fern-, und Flüssiggas max. 5 bar - DVGW Register-Nr. NG-4390 BL 0422 (RF 53 N), NG-4390 BL 0421 (85-10) und NG-4390 ASO 749 (85-30)
- Für Wasserstoff max. 3 bar (RF 53 N), max 5 bar (85-10) und max. 4 bar (85-30)
- Für Sauerstoff, Druckluft und nicht-brennbare Gase max. 30 bar (RF 53 N, 85-10 und 85-30)
- **Gasanschlüsse nach EN 560** - Die Sicherheitseinrichtung muss mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt gem. Bestimmungen der **TRAC 207, 9.36** sowie **BGR 500, Teil 2, Kap. 2.2 / Punkt 3.3.27** geprüft werden. Die Sicherungsautomaten dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instandgesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden.
- Der Anschluss von mehr als einem Arbeitsgerät an einer Sicherheitseinrichtung ist unzulässig.
- Die Umgebungstemperatur darf 60° C nicht überschreiten.

Anwendung: Einsetzbar als Gebrauchsstellenvorlage gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen (**TRAC 207, sowie BGR 500, Teil 2, Kap. 2.2 / Punkt 3.15.1**)



Art.-Nr.	Type	Gasart	Eingang	Ausgang	Vordruck bar	Druckverlust bar	Luftdurchfluss m³/h
S 134 100	RF 53 N	Acetylen/Brenngase	G 3/8" LH	G 3/8" LH	1,5/5,0	0,3	4,6/8,0
S 134 101	RF 53 N	Sauerstoff	G 1/4" RH	G 1/4" RH	20,0	0,3	17,7
S 134 130	85-10	Acetylen/Brenngase	G 3/8" LH	G 3/8" LH	1,5/5,0	0,3	9,0/14,0
S 134 140	85-10	Sauerstoff	G 1/4" RH	G 1/4" RH	30,0	0,3	49,0
S 134 150	85-30	Acetylen/Brenngase	G 3/4" LH	G 3/4" LH	1,5/5,0	0,3	36,0/57,0
S 134 152	85-30	Sauerstoff	G 3/4" RH	G 3/4" RH	20,0	0,3	124,0

Sicherheitseinrichtung SUPER 55

Ausführung:

- Sicherheitseinrichtung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag nach **EN 730**, bestehend aus: Schmutzfilter, Gasrücktrittventil [NV], Flammensperre [FA] und **temperaturgesteuerter Nachströmsperre [PV]**
- Für Acetylen max. 1,5 bar - **BAM-Zertifizierungs-Nr. BAM/ZBA/003/04**
- Für Stadt-, Fern-, Erd- und Flüssiggase max. 5 bar
- Für Wasserstoff max. 3 bar
- Für Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gas max. 20 bar
- **Gasanschlüsse nach EN 560** - Die Sicherheitseinrichtung muss mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt gem. Bestimmungen der **TRAC 207, 9.36** sowie **BGR 500, Teil 2, Kap. 2.2 / Punkt 3.3.27** geprüft werden. Die Sicherungsautomaten dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instandgesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden.
- Der Anschluss von mehr als einem Arbeitsgerät an einer Sicherheitseinrichtung ist unzulässig.
- Die Umgebungstemperatur darf 60° C nicht überschreiten.

Anwendung: Einsetzbar als Gebrauchsstellenvorlage gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen (**TRAC 207, sowie BGR 500, Teil 2, Kap. 2.2 / Punkt 3.15.1**)



Art.-Nr.	Gasart	Eingang	Ausgang	Vordruck bar	Druckverlust bar	Luftdurchfluss m³/h
S 134 715	Acetylen/Brenngase	Mutter G 3/8" LH	G 3/8" LH	1,5/5,0	0,3	4,5/8,0
S 134 716	Sauerstoff	Mutter G 1/4" RH	G 1/4" RH	20,0	0,3	13,5



Hinweis: Rückschlagsicherungen

Der Einsatz von Gebrauchsstellenvorlagen unterliegt der jährlichen, gesetzlich vorgeschriebenen Prüfung. Unser geschultes Fachpersonal wird mit den nötigen Prüfgeräten diese Prüfung gerne bei Ihnen durchführen.



Sicherheitseinrichtungen E 460

Ausführung: Sicherheitseinrichtung gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag nach EN 730

- Einzelflaschensicherung nach TRAC 208 und BGR 500, Teil 2, Kap. 2.26 / Punkt 3.15.1
- Für Acetylen max. 1,5 bar - **BAM-Zertifizierungs-Nr. BAM/ZBA/003/04**
- Für Stadt-, Fern-, Erd- und Flüssiggase max. 5 bar
- Für Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase max. 20 bar
- Für Wasserstoff max. 4 bar

• Die Einzelflaschensicherung muss mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und auf Dichtheit gegen die Atmosphäre geprüft werden. Die Sicherungsautomaten dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instandgesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden.

Anwendung: Zum Einsatz an oder in Verbrauchsgeräten gemäß TRAC 208, Nr. 4.41 / BGR 500, Teil 2, Kap. 2.26 / Punkt 3.15.1 und für die Verwendung an Acetylen-Einzelflaschenanlagen

- E 460-1 und E 460-3 für den Anbau an das Verbrauchsgerät (Brenner) bestimmt
- E 460-2 wird in Strömungsrichtung möglichst nicht näher als 1 m vor dem Verbrauchsgerät in den Schlauch eingebaut.

Art.-Nr.	Type	Gasart	Eingang	Ausgang	Vordruck bar	Druckverlust bar	Luftdurchfluss m³/h
S 134 160	E 460-1	Acetylen/Brenngase	Tülle-Ø 9,0 mm	Mutter G 3/8" LH	1,5/5,0	0,3	3,2/5,2
S 134 165	E 460-2	Acetylen/Brenngase	Tülle-Ø 9,0 mm	Tülle-Ø 9,0 mm	1,5/5,0	0,3	3,2/5,2
S 134 080	E 460-3	Acetylen/Brenngase	G 3/8" LH AGS	Mutter G 3/8" LH	1,5/5,0	0,3	3,2/5,2
S 134 161	E 460-1	Sauerstoff	Tülle-Ø 6,3 mm	Mutter G 1/4" RH	20,0	0,3	12,2
S 134 166	E 460-2	Sauerstoff	Tülle-Ø 6,3 mm	Tülle-Ø 6,3 mm	20,0	0,3	12,2
S 134 081	E 460-3	Sauerstoff	G 1/4" RH AGS	Mutter G 1/4" RH	20,0	0,3	12,2



Schlauchkupplungen

Ausführung: Schlauchkupplungen für Gasschläuche nach EN 561, bestehend aus: Gasrücktrittventil (nicht bei Typ SK 100-3), Selbstschlussventil, Schmutzfilter (bei Brenngasen), Kugelverriegelung für drallfreien Schlauch und Farbring am Kupplungsstift

- Für Acetylen max. 1,5 bar
- Für Brenngase max. 20 bar
- Für Sauerstoff, Druckluft und nicht brennbare Gase max. 20 bar
- Anschlüsse nach EN 560

Anwendung: Schnelles und sicheres An- und Auskuppeln des Schlauches an der Entnahmestelle oder am Arbeitsgerät. Problemloses Verlängern der Schläuche nach Bedarf.

Art.-Nr.	Type	Ausführung	Gasart	Eingang	Ausgang
S 134 210	SK 100-1	Kupplungskörper	Brenngase	Ø 6,3 mm	G 3/8" LH
S 134 211	SK 100-1	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 6,3 mm	-
S 134 215	SK 100-1	Kupplungskörper	Brenngase	G 3/8" LH	G 3/8" LH
S 134 216	SK 100-1	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 9,0 mm	-
S 134 220	SK 100-1	Kupplungskörper	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	G 1/4" RH
S 134 221	SK 100-1	Kupplungsstift	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	-
S 134 225	SK 100-1	Kupplungskörper	andere Gase	Ø 6,3 mm	G 1/4" RH
S 134 226	SK 100-1	Kupplungsstifte	andere Gase	Ø 6,3 mm	-
S 134 240	SK 100-1	Kupplungskörper	Brenngase	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 241	SK 100-2	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 6,3 mm	-
S 134 245	SK 100-2	Kupplungskörper	Brenngase	Ø 9,0 mm	9,0 mm
S 134 246	SK 100-2	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 9,0 mm	-
S 134 250	SK 100-2	Kupplungskörper	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 251	SK 100-2	Kupplungsstift	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	-
S 134 255	SK 100-2	Kupplungskörper	andere Gase	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 256	SK 100-2	Kupplungsstift	andere Gase	Ø 6,3 mm	-
S 134 270	SK 100-3	Kupplungskörper	Brenngase	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 271	SK 100-3	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 6,3 mm	-
S 134 275	SK 100-3	Kupplungskörper	Brenngase	Ø 9,0 mm	9,0 mm
S 134 276	SK 100-3	Kupplungsstift	Brenngase	Ø 9,0 mm	-
S 134 280	SK 100-3	Kupplungskörper	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 281	SK 100-3	Kupplungsstift	Sauerstoff	Ø 6,3 mm	-
S 134 285	SK 100-3	Kupplungskörper	andere Gase	Ø 6,3 mm	6,3 mm
S 134 286	SK 100-3	Kupplungsstift	andere Gase	Ø 6,3 mm	-

Prüfgerät für Gebrauchsstellenvorlagen

Ausführung: Funktionsprüfungen: Prüfung auf Dichtheit gegen Atmosphäre, Prüfung auf Sicherheit gegen Gasrücktritt, Prüfung auf Funktion der druckgesteuerten Nachströmsperre und Messung des Gasdurchflusses

Hinweis: Wegen der unterschiedlichen Durchflussleistungen von Sicherheitseinrichtungen ist es notwendig, für jeden Sicherungstyp einen Prüfdruck und den Skalenwert in Prozenten für den nominalen Gasdurchfluss festzulegen.

Anwendung: Für die gesetzlich vorgeschriebene jährliche Überprüfung von trockenen Gebrauchsstellenvorlagen entsprechend **TRAC 207**, Nummer 9.36 sowie der **BGR 500; Teil 2, Kap. 2.26 / Punkt 3.3.27**

Art.-Nr.	Ausführung
S 134 201	Spannvorrichtung 743
S 134 700	Prüfplaketten
S 134 200	Prüfeinrichtung 722



Gasmischer "BM"

Ausführung: Gefertigt nach **ISO 9001** • Gehäuse aus koatiertem Aluminium • **Einfache Bedienung** durch stufenlose Gemisch- und Mengeneinstellung • **Konstante Qualität** durch integrierte Gleichdruckregelung unabhängig von Vordruckschwankungen und Verpackungsgeschwindigkeiten, Entnahmemengenschwankungen (im zulässigen Bereich) • Eingängiger Flaschenanschluss **DIN 477**, Ausgang G 1/4" **EN 560**

Hinweis: Gase: 0-100% CO₂ in N₂ - 0-25% CO₂ in Ar

Anwendung: Mischgerät für ein 2-Komponenten-Gasgemisch zum **direkten Flaschenanschluss** (Hochdruck) für die Schweißtechnik



Art.-Nr.	Type	Gaseingangsdruk bar	Gasgemischausgangsdruk bar	Mischgasleistung
S 134 800	BM-2 M	min. 4,5/max. 230	max. 3	8-25 N l/min.

Gasmischer "KM"

Ausführung: Gefertigt nach **ISO 9001** • Robustes Gehäuse aus **Edelstahl** • **Einfache Bedienung** durch stufenlose Gemisch- und Mengeneinstellung • **Konstante Qualität** durch integrierte Gleichdruckregelung unabhängig von Vordruckschwankungen, Entnahmemengenschwankungen (im zulässigen Bereich)

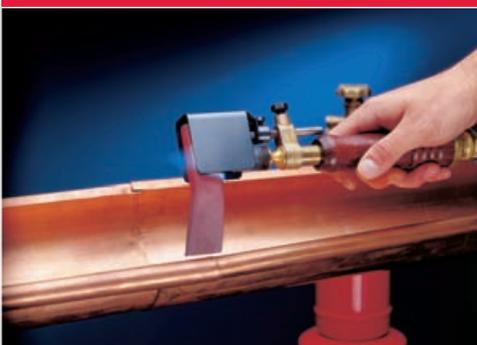
Hinweis: Gase: 0-100% CO₂ in N₂ - 0-25% CO₂ in Ar

Anwendung: Klein-Mischsysteme für ein 2-Komponenten-Gasgemisch für die Schweißtechnik zum Anschluss an Entnahmestellen • Leistungsbereich von 4-100 l/min. bei 3,5 bar Eingangsdruck • Andere Drücke möglich – beeinflussen jedoch die minimale und maximale Mischgas-erzeugung



Art.-Nr.	Type	Gaseingangsdruk bar	Gasgemischausgangsdruk bar	Mischgasleistung
S 134 853	KM 100-2	min. 3,5/max. 10	max. 2,8	20-100 N l/min.
S 134 850	KM 20-2	min. 3,5/max. 10	max. 2,8	4-20 N l/min.
S 134 851	KM 30-2	min. 3,5/max. 10	max. 2,8	5-30 N l/min.
S 134 852	KM 60-2	min. 3,5/max. 10	max. 2,8	10-60 N l/min.

Löten – Anwärmen Abbrennen – Aufschweißen



Weichlöten
 Hartlöten
 Anwärmen
 Aufschweißen
 Abbrennen
 Schrumpfen

LORCH 
 PROPALINE

Propan-Weichlötgarnitur "Classic"

Ausführung: Bestehend aus Propan-LötKolben, **Handgriff "Classic"**, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter und Windschutz, **Kupferstück 350 g** in Hammerform, gekröpft, **Punktbrenner** 5 mm und 7 mm, **Propan-HD-Schlauch** 2 m mit G 3/8" links Anschluss, fest eingestellter **Propan-Kleinregler**, **Propan-Kleinstflasche** 425 g Füllmenge mit Aufhängehaken, Umfüllstutzen, Gasanzünder und Gabelschlüssel • Komplet in robusten **Stahlblechkasten**

Anwendung: Zum Weichlöten und Abbrennen

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll	Schlauchlänge m
S 201 810	1,5	G 3/8" links	2



LORCH
PROPALINE

Propan-Weichlötgarnitur "Classic"

Ausführung: Bestückt mit **Propan-LötKolben**, **Propan-Hochdruckschlauch**, 2 verschiedenen **Propan-Löteinsätzen** (5 und 7 mm) und 40 mm **Breitbrenner**, **Propan-Kleinregler** mit Umfüllstutzen, **Kupferstück** in Hammerform, gekröpft und in Spitzform, Windschutz, Gasanzünder und Gabelschlüssel • Komplet in robusten **Stahlblechkasten**

Anwendung: Für allgemeine Weich- und Hartlötarbeiten im Installations- und Sanitärbereich

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll	Schlauchlänge m
S 201 815	1,5	G 3/8" links	2



LORCH
PROPALINE

Propan-Weichlötgarnitur "Classic"

Ausführung: Tragbare Propan-Weichlötgarnitur bestehend aus **Handgriff "Classic"**, mit Feinregulierung, **Kolbenbrenner** mit Kolbenhalter und Windschutz, mit **Kupferstück 350 g** in Hammerform, gekröpft, **Propan-Kleinstflasche** 425 g Füllmenge mit Aufhängehaken, **Propan-Kleinregler** fest eingestellt und 2 m **Propan HD-Schlauch** G 3/8" LH

Anwendung: Zum Weichlöten und Abbrennen

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll	Schlauchlänge m
S 201 800	1,5	G 3/8" links	2
Zubehör:			
S 201 801		Stahlblechkasten	



LORCH
PROPALINE

Propan-WeichlötKolben "Classic"

Ausführung: WeichlötKolben mit **Feinregulierungsspindel**, Luftdrehchieber und regulierbarer Flammeneinstellung • **Drehbarer Schlauchanschluss** • LötKolben kompl. mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Halter, Windschutz und **Kupferstück 350 g in Hammerform**, gekröpft

Anwendung: Zum Weichlöten und Abbrennen

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll	Gasverbrauch ca. g/h
S 203 152	1,5	G 3/8" links	bis 65



LORCH
PROPALINE

Propan-Handgriff "Classic"

Ausführung: Mit **Feinregulierspindel**, Luftdrehchieber und regulierbarer Flammeneinstellung • **Drehbarer Schlauchanschluss** • Mit Holzhandgriff

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll
S 203 155	1,5	G 3/8" links



LORCH
PROPALINE

LORCH
PROPALINE**Propan-Kolbenbrenner/-Weichlöteinsatz "Classic"**

Ausführung: Kolbenbrenner mit **Kolbenhalter** und Stahl-Mundstück • Kolbenhalter abschraubbar • Ø 4,5 mm

Anwendung: Passend zu Handgriffen "Classic"

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Gasverbrauch ca. g/h
S 203 156	1,5	65

LORCH
PROPALINE**Kupferstücke**

Ausführung: Mit Stahlstift • **Hammerform**, gekröpft oder **Spitzform**

Anwendung: Für Weichlötarbeiten mit Hammerlötkolben • Passend zu Handgriffen "Classic" und "IGNIT"

Art.-Nr.	Kupferstückform	Stift-Ø x Länge mm	Gewicht g
S 203 161	Spitz	7 x 90	350
S 203 160	Hammer	7 x 90	350

LORCH
PROPALINE**Windschutz**

Ausführung: Mit **Feststellschraube** • Aus Stahl, geschwärzt

Anwendung: Passend zu Kupferstücken in Hammer- oder Spitzform

Art.-Nr.	für Kupferstück-Ø mm
S 203 162	7

LORCH
PROPALINE**Propan-Anwärm Brennergarnitur**

Ausführung: Garnitur bestehend aus **Handgriff "Universal"** mit langem Momenthebel, **Verbindungsrohr** 600 mm, **Edelstahl-Brennerkopf** mit Luftansaugung von hinten, **5 m Propan-Hochdruckschlauch** (DN 6,3) G 3/8" LH, **Regler** mit Kombianschluss und **Schlauchbruchsicherung** 4 bar fest eingestellt für 5-, 11- und 33-kg-Flaschen sowie **Abstellbügel**

Anwendung: Zum Anwärmen, Abbrennen und Abflämmen sowie für Tür- und Dachisolerarbeiten

Art.-Nr.	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h
S 206 140	60	7,6

LORCH
PROPALINE**Propan-Handgriffe "Universal"**

Ausführung: Universell einsetzbar • **Kombinierbar mit vielen Brenneinsätzen** • Mit langem Momenthebel oder kombinierten Hauptabsper- und Regulierventil • Zündflamme einstellbar • Robuster Handgriff • **S 206 101** für Brenner bis max. 100 mm Flammenlänge (nur in Deutschland)

Anwendung: Für Anwärm Brenner und Hartlötbrenner

Art.-Nr.	Ausführung	Gasdruck max. bar	Brenneranschluss Zoll	Schlauchanschluss Zoll
S 206 100	Momenthebel	4	M 14 x 1	G 3/8" links
S 206 101	Drehrad	4	M 14 x 1	G 3/8" links

Kolbenbrenner "Universal"

Ausführung: Kolbenbrenner mit Kolbenhalter

Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Gasverbrauch ca. g/h	Anschlussgewinde
S 206 105	1,5	120	M 14 x 1



Schlauchanschluss, drehbar

Anwendung: Passend zu Handgriff "Universal"

Art.-Nr.	Schlauch-Ø mm	Anschlussgewinde Zoll
S 206 110	6,3	G 3/8" links



Propan-Schrumpfbrennereinsatz "Universal"

Ausführung: Mit Brennerkopf und Anschlussrohr • Brennerkopf verchromt

Anwendung: Passend zum Brennergriff "Universal"

Art.-Nr.	Brenner-Ø mm	Anschlussgewinde
S 206 115	30	M 14 x 1



Propan-Punktbrennereinsätze "Universal"

Ausführung: Konzentriert spitze Flamme • Luft selbstansaugend • Max. Überdruck 2 bar • Mit abschraubbarem Stahl-Mundstück

Anwendung: Zum Hart- und Weichlöten • Passend zu Brennergriff "Universal"

Art.-Nr.	Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Anschlussgewinde
S 206 120	5	120	M 14 x 1
S 206 121	7	215	M 14 x 1



Propan-Breitbrenner-Einsatz "Universal"

Ausführung: Messing-Ausführung mit Nirosta-Mundstück • Gasdruck von 1,5 bis 2,0 bar

Anwendung: Zum Abbrennen von Farben, zum Bearbeiten von Kunststofffolien und zum Verlegen von Platten • Passend zum Brennergriff "Universal"

Art.-Nr.	Brennerbreite mm	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Anschlussgewinde
S 206 125	40	220	M 14 x 1



LORCH
PROPALINE**Propan-Turbobrennereinsätze "Universal"**

Ausführung: Mit Wirbelbrennereinsatz • Luft selbstansaugend • Mit abschraubbarem Stahlmündstück • Max. Überdruck 2,5 bar

Anwendung: Speziell zum Hartlöten von Kupferrohren • Passend zu **Handgriff "Universal"**

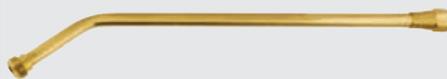
Art.-Nr.	Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Anschlussgewinde
S 206 130	12	150	M 14 x 1
S 206 131	14	250	M 14 x 1
S 206 132	17	315	M 14 x 1
S 206 133	20	440	M 14 x 1

LORCH
PROPALINE**Gabelbrenner "Universal"**

Ausführung: Gabelkopf aus nichtrostenden Stahl • Gasdruck von 1,5 bis 2,5 bar

Anwendung: Passend zu **Handgriff "Universal"**

Art.-Nr.	für Rohr-Ø Zoll	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Anschlussgewinde
S 206 135	1/2"	350	M 14 x 1
S 206 136	1"	450	M 14 x 1

LORCH
PROPALINE**Verbindungsrohre für Hochleistungsbrennerköpfe**

Ausführung: Aus Stahl, Biegung 60°

Anwendung: Passend zum **Brennergriff "Universal"**

Art.-Nr.	Länge mm	Anschlussgewinde Innen	Anschlussgewinde Außen
S 206 145	350	M 14 x 1	M 20 x 1
S 206 146	600	M 14 x 1	M 20 x 1

LORCH
PROPALINE**Propan-Hochleistungsbrennerköpfe**

Ausführung: Aus Edelstahl • Mit Anschlussgewinde M 20 x 1 i

Anwendung: Zum Anwärmen, Abbrennen, Abflämmen sowie für Tür- und Dachisolerarbeiten • Passend auf Verbindungsrohre **S 206 145** und **S 206 146**

Art.-Nr.	Brennerkopf-Ø mm	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h
S 206 150	40	2100
S 206 151	50	3700
S 206 152	60	5500

Hart- und Weichlöt-Set Lomat Piezo

Ausführung: Komplettes, tragbares Hart- und Weichlöt-Set bestehend aus: ergonomischem **Handgriff** mit Piezozünder, **Turbobrenner** 17 mm, **HD-Schlauch** 2,5 m (G 3/8" LH, DN 4), **Kleinregler** 2,0 bar fest eingestellt und **Leichtstahl-Kleinstflasche** 425 g Füllmenge mit Ventil, Haken und Fuß



Art.-Nr.	Ausführung
S 203 320	mit Kleinstflasche

Hart- und Weichlöt-Set Lomat Piezo

Ausführung: Komplettes, tragbares Hart- und Weichlöt-Set bestehend aus: ergonomischem **Handgriff** mit Piezozünder, **Turbobrenner** 17 mm, **HD-Schlauch** 2,5 m (G 3/8" LH, DN 4), **Kleinregler** 2,0 bar fest eingestellt



Art.-Nr.	Ausführung
S 203 325	ohne Kleinstflasche

Anwärm Brenner-Garnituren Lomat Piezo

Ausführung: Anwärm Brenner komplett mit Piezozünder • Regler mit Schlauchbruchsicherung regelbar von 1-4 bar mit Skala • HD-Schlauch armiert



Art.-Nr.	Ausführung	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h
S 203 340	mit HD-Schlauch 5 m	9,8
S 203 341	mit HD-Schlauch 10 m	9,8

Anwärm Brennerereinsätze Lomat Piezo

Ausführung: Brennerereinsatz um 360° drehbar • Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss • Mit Abstellfuß • Verbindungsrohr mit Zündleitung • Zündelektrode (Brennerkopf mit Piezozünder)



Art.-Nr.	Brennerkopf-Ø mm	Länge mm	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h
S 203 330	50	ca. 500	7,6
S 203 331	60	ca. 750	9,8
S 203 332	60	ca. 900	9,8

Handgriff Lomat Piezo

Ausführung: **Ergonomischer** Handgriff mit Multi-Funktionen • Piezo-Zündung und Momenthebelventil mit **Arretierung** • Kombiniertes Hauptabsperr- und Regulierventil • Drehbarer Schlauchanschluss G 3/8" LH • **Integrierter Abstellbügel im jew. Brennerereinsatz** • Steck-/Rast-Mechanik als Brenneranschluss • Brennerereinsatz um 360° drehbar



Art.-Nr.	Gasdruck max. bar	Anschlussgewinde Zoll	Gasverbrauch max. kg/h
S 203 300	4	G 3/8" Links	12

LORCH 
PROPALINE**Weichlöteinsatz mit Kupferstück****Ausführung:** Schraubbare Kupferstücke für Lomat Piezo

Art.-Nr.	Kupferstückform	Gewicht g
S 203 305	Hammerform gekröpft	350

LORCH 
PROPALINE

S 203 310



S 203 311

Punktbrenner Lomat Piezo**Ausführung:** Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar • Mit Steckanschluss • Gasdruck 2,0 bar**Anwendung:** Passend zu Handgriff Lomat Piezo

Art.-Nr.	Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h
S 203 310	5	120
S 203 311	7	320

LORCH 
PROPALINE

S 203 315



S 203 316



S 203 317

Turbobrenner Lomat Piezo**Ausführung:** Brenneinsatz um 360° im Handgriff drehbar • Mit Steckanschluss • Gasdruck 2,0 bar**Anwendung:** Passend zu Handgriff Lomat Piezo

Art.-Nr.	Brenner-Ø mm	Gasverbrauch bei 2,0 bar g/h
S 203 315	15	180
S 203 316	17	320
S 203 317	22	510

LORCH 
PROPALINE**Propan-Kleinstflasche****Ausführung:** Kleinstflasche, geschweißt • Mit Ventil, Überdrucksicherung und Verschlusskappe
• Komplet mit Aufhängehaken und Standfuß • Gemäß der **Druckgasverordnung zugelassen**
• Prüfdruck 30 bar

Art.-Nr.	Füllmenge g	Anschlussgewinde Zoll
S 205 100	425	G 3/8" links

LORCH 
PROPALINE**Ventil für Kleinstflasche****Ausführung:** Mit Überdrucksicherung • Bauartkennzeichen 10 L 33

Art.-Nr.	Anschlussgewinde Zoll
S 201 900	G 3/8" links

Propan-Umfüllstutzen

Ausführung: Aus Messing • Eine Seite mit **Kombi-Anschluss** für Flaschen 5 und 33 kg, andere Seite mit Flügelmutter zum Anschließen an die Kleinstflasche • Mit **Zulassungszeichen 01D65B**

Anwendung: Zum Umfüllen von Groß- in Kleinstflaschen

Art.-Nr.	Gewinde 6kant-Mutter Zoll	Gewinde Flügelmutter Zoll
S 205 520	W 21,8 x 1 1/4"	G 3/8" links

Propan-Schlauchbruchsicherungen

Ausführung: Nach **DIN-DVGW** (Reg.-Nr. 92.02e 868) • Für Nenndurchflüsse über 6 kg/h muss der Schlauch mit 6 mm lichter Schlauchweite verwendet werden, für Nenndurchflüsse unter 6 kg/h kann 4 mm lichte Schlauchweite eingesetzt werden

Hinweis: S 205 516 nur in Verbindung mit einem Schlauch DN 6,3 einsetzen!

Art.-Nr.	Anschlussgewinde Zoll	Gasverbrauch bei 1,5 bar g/h	Gasverbrauch bei 4,0 bar kg/h
S 205 515	G 3/8" links	1,5	2,2
S 205 516	G 3/8" links	10,0	14,0

Propan-Kleinregler

Ausführung: Anschlüsse nach **DIN 477** und **DIN-DVGW geprüft** • Gasdruck fest eingestellt • Anschluss-Eingang mit Konus

Anwendung: Passend zu **Kleinstflasche 425 g**

Art.-Nr.	Eingangsgewinde Zoll	Abgangsgewinde Zoll	Gasdruck max. bar	Durchgangsleistung kg/h
S 201 905	G 3/8" links	G 3/8" links	1,5	bis 4,0
S 201 906	G 3/8" links	G 3/8" links	2,0	1,8 - 4,0

Propan-Regler mit Schlauchbruchsicherung

Ausführung: Anschlüsse nach **DIN 477** und **DIN-DVGW geprüft** • Gasdruck fest eingestellt • Anschluss-Eingang mit Führungstift

Anwendung: Passend zu **5 und 11 kg Flaschen**

Art.-Nr.	Eingangsgewinde Zoll	Abgangsgewinde Zoll	Gasdruck max. bar	Durchgangsleistung kg/h
S 201 910	W 21,8 x 1/14" links	G 3/8" links	1,5	3
S 201 911	W 21,8 x 1/14" links	G 3/8" links	2,0	4

Propanregler mit Manometer

Ausführung: **DIN-DVGW geprüft** • Eingang-Anschluss durch **Kombi-Anschluss** • **Gasdruck** fein regulierbar • Mit eingebauter Schlauchbruchsicherung bis 10 kg/h

Anwendung: Passend zu **5, 11 und 33 kg Flaschen**

Art.-Nr.	Eingangsgewinde Zoll	Abgangsgewinde Zoll	Gasdruck max. bar	Durchgangsleistung kg/h
S 201 912	W 21,8 x 1/14" links	G 3/8" links	0,5 - 4,0	bis 12

LORCH
PROPALINE



LORCH
PROPALINE



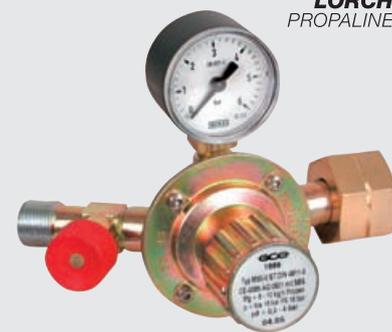
LORCH
PROPALINE



LORCH
PROPALINE



LORCH
PROPALINE



LORCH
PROPALINE



Propan-Hochdruckschläuche, armiert

Ausführung: Nach **DIN 4815**, Druckklasse 30 • Komplett armiert

Art.-Nr.	Innen-Ø mm	Länge m	Anschlussgewinde Zoll
S 204 400	4,0	1,5	G 3/8" LH
S 204 403	4,0	2,0	G 3/8" LH
S 204 406	4,0	3,0	G 3/8" LH
S 204 408	4,0	5,0	G 3/8" LH
S 204 404	6,3	3,0	G 3/8" LH
S 204 407	6,3	5,0	G 3/8" LH

Propan-Hochdruckschläuche

Ausführung: Nach **DIN 4815 MD** • Aus Gummi, außen orange mit **DIN-DVGW-Stempel**

Bestellmenge: Meter



Art.-Nr.	Schlauch-Innen-Ø mm	Wandstärke mm
S 204 440	4,0	3,5
S 204 650	6,3	5,0